



Inventarnummer: 23041

4-Achsen Bearbeitungszenter
HÜLLER HILLE BLUESTAR 5
GE FANUC Series 21i-MB
2007



Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Anzahl Achsen total | 4 |
| Längsweg (X-Achse) | 700 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 630 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 700 mm |
| Werkstückgrösse max.: | |
| Länge | 750 mm |
| Breite | 700 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 500 kg |
| Teilung des Tisches (B) | 0.001 ° |
| Tischdrehzahl | 30 U/min |
| Haltemoment A-Achse | 4000 Nm |
| Kippmoment | 8000 Nm |
| Paletten: | |
| Länge | 500 mm |
| Breite | 500 mm |
| Palettengewicht | 150 kg |
| Palettenwechselzeit | 7 Sekunden |
| Transportgewicht | 500 kg |
| Werkzeugwechsler: | |
| Anzahl Werkzeuge | 40 |
| Werkzeugdurchmesser max. | 80 mm |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 150 mm |
| Maximale Werkzeuglänge | 350 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 10 kg |
| Werkzeugwechselzeit | 2.5 - 4.5 Sekunden |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit | 4 Sekunden |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Werkzeugaufnahme: HSK-A | 63 |
| Spindeldrehzahl: | |
| Stufenlos | |
| von | 1 U/min |
| bis | 10000 U/min |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 50000 mm/min |
| Eilgang | 50 m/min |
| Beschleunigung | 7 m/s |
| Max. Vorschubkraft | 5000 N |
| Anschluss an Druckluft | 6 bar |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Spindelleistung | 30 / 18 kW |
| Maximales Drehmoment | 202 Nm |
| Gesamtleistungsbedarf | 27 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 12500 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 4000 mm |
| Breite | 3000 mm |
| Höhe | 3000 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Direktes Wegmesssystem | |
| Satz Werkzeughalter | |
| Kühlmitteleinrichtung | |
| Papierfilteranlage | |
| Späneförderer | |
| Rotierendes Sichtfenster | |















