



Inventarnummer: 23037

CNC Mehrspindeldrehautomat  
INDEX MS 16C Plus  
INDEX C200 SolutionLine  
2019



### Technische Daten

Anzahl Querschlitten	12
Anzahl Spindeln	5
Durchlass Rundmaterial	22 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	10000 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	59 kVA
Maschinengewicht ca.	5200 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2600 mm
Breite	1300 mm
Höhe	3050 mm
Diverses Zubehör:	
Stangenlademagazin	IEMCA
Typ	SIR MS40
Stangenlänge max.	3000 mm
Synchrondrehende Spindel	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

◇ 6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

**Ablauf steuern** **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben  1 Werkstück bearbeiten  Magazin Leerfahren  
 Laden freigegeben  Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen

RESET S100.6  
 START S100.1 STOP S100.2 EXECUTE S100.3  
 EXECUTE S100.4 COOLANT S100.5 CHIP REMOVER S100.6 X-LOCK S100.7  
 CONFIRMATION S100.8  
 AUTO S100.9 SETUP S100.10  
 10% S100.11  
 Y- S100.12 X+ S100.13 Y+ S100.14  
 Z- S100.15 Z+ S100.16  
 TR- S100.17 TR+ S100.18  
 S100.19 S100.20 S100.21 S100.22 S100.23 S100.24 S100.25 S100.26 S100.27 S100.28 S100.29 S100.30 S100.31 S100.32 S100.33 S100.34 S100.35 S100.36 S100.37 S100.38 S100.39 S100.40 S100.41 S100.42 S100.43 S100.44 S100.45 S100.46 S100.47 S100.48 S100.49 S100.50 S100.51 S100.52 S100.53 S100.54 S100.55 S100.56 S100.57 S100.58 S100.59 S100.60 S100.61 S100.62 S100.63 S100.64 S100.65 S100.66 S100.67 S100.68 S100.69 S100.70 S100.71 S100.72 S100.73 S100.74 S100.75 S100.76 S100.77 S100.78 S100.79 S100.80 S100.81 S100.82 S100.83 S100.84 S100.85 S100.86 S100.87 S100.88 S100.89 S100.90 S100.91 S100.92 S100.93 S100.94 S100.95 S100.96 S100.97 S100.98 S100.99 S100.100

















