



Inventarnummer: 23012

Horizontal Bearbeitungszenter
MANDELLI THUNDER 630
FANUC 16i-M



Technische Daten

Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	850 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	800 kg
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	10
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Palettenwechselzeit	12 Sekunden
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	160
Werkzeugdurchmesser	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Werkzeugwechselzeit	1.8 / 3.5 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK	63
Horizontalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	12000 U/min
Stufenlos	
Vorschubgeschwindigkeit	10-50000 mm/min
B-Achse	20 rpm
Spindelmotor	37.7 kW
Abmessungen Maschine:	
Länge	9643 mm

Breite 5848 mm

Höhe 3824 mm

Diverses Zubehör:

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 60 bar

Späneförderer













