



Inventarnummer: 22953

2 x 5-Achsen Bearbeitungszenter mit
Laderoboter

HERMLE C 42 U

HEIDENHAIN TNC 530

2014



Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Tischdurchmesser	440 mm
Anzahl T-Nuten:	5
T-Nutenbreite	14H7 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	450 kg
Maximaler Störkreis	990 mm
Längsweg (X-Achse)	800 mm
Querweg (Y-Achse)	800 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	550 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	+/-130 °
Tischdrehzahl	30 U/min
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	30
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	42 +160
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	18000 U/min
Eilgang: Längs	45 m/min
Eilgang: Quer	45 m/min
Eilgang: Vertikal	40 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	42 kW
Maximales Drehmoment	148 Nm

Gesamtleistungsbedarf	37 kVA
Maschinengewicht ca.	12500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	16000 mm
Breite	7000 mm
Höhe	3500 mm
Diverses Zubehör:	
Werkzeugzusatzmagazin	
Anzahl Werkzeugplätze	160
Palettenbahnhof (Anzahl Plätze)	54
Lade-Roboter	KUKA
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	80 bar
Ausblaseinrichtung (Frässpindel)	
Papierfilteranlage	
Messtaster Renishaw	
Werkstückvermessung	
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
Späneförderer	
NC Rund- und Schwenktisch	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Rotierendes Sichtfenster	
Automatische Schiebetür	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle Ethernet	
Schnittstelle USB	
Schaltschrank Klimagerät	
Bemerkungen:	
ohne Werkzeughalter	



























