



Inventarnummer: 22952

CNC Rundschleifmaschine  
STUDER S 30 LEAN PRO  
GE FANUC Series 16-T  
2000



### Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	150 kg
Schleifscheibe:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	
Schleifscheibendrehzahlen:	
Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s
Schwenkbarer Universal-Schleifspindelstock Aussen-	
Plan und Innenschleifen alle 1° programmierbar.	

Querhub CNC	275 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Schnellzustellung	5 m/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Grösste Schleiflänge	1050 mm
Auflösung des Massstabes	0.0001 mm
Querschlitten:	
Auflösung des Massstabes	0.0001 mm
Werkstückspindelstock:	
Stufenlos	
von	30 U/min
bis	1000 U/min
Spindelkonus: ISO	50
Geschwindigkeit des Tisches:	
Stufenlos	
von	0.001 mm/min
bis	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5 °
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	4800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4500 mm
Breite	2300 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Papierfilteranlage	
Touchtaster MARPOSS	E9
Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
Drehzahl	
von	40000 U/min
Satz Flansche	
Satz Schleifscheiben	
Lampe	
Werkzeugschrank	
Magnetfutter Durchmesser	mm
CNC Abrichtvorrichtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	AIRTECH



















