



Inventarnummer: 22936

CNC Langdrehautomat
CITIZEN CINCOM R 07 VI
Citizen Cincom
2007



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total | 6 |
| Anzahl Spindeln | 2 |
| Drehdurchmesser maximal | 7 mm |
| Drehlänge maximal | 40 mm |
| Gewindedurchmesser max. | 4 M (Metrisch) |
| Spindeldurchlass | 12 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 U/min |
| bis | 16000 U/min |
| Spindelleistung | 1.1 kW |
| C-Achse (Spindel,Auflösung) | 0.001 ° |
| Gegenspindel: | |
| Drehzahlen: | |
| von | 0 U/min |
| bis | 10000 U/min |
| Max. Abgreiflänge | 40 mm |
| C-Achse (Spindel,Auflösung) | 1 ° |
| Gewindebohrdurchmesser | 2.6 M (Metrisch) |

Werkzeugträger:

| | |
|---------------------------|--------|
| Anzahl | 2 |
| Anzahl Stationen | 13 |
| Drehwerkzeuge | 5 Stk. |
| Bohrwerkzeuge | 4 Stk. |
| Werkzeugschaftquerschnitt | 8 mm |

Gegenbearbeitung:

| | |
|---------------------------|----------|
| Anzahl Werkzeuge | 4 |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Leistung der Gegenspindel | 0.5 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 4 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 950 kg |

Abmessungen Maschine:

| | |
|--------|---------|
| Länge | 1465 mm |
| Breite | 560 mm |
| Höhe | 1410 mm |

Diverses Zubehör:

Teilefänger

Lampe

Stangenvorschub

| | |
|----------|------------|
| Fabrikat | LNS |
| Typ | TRYTON 112 |

Zentralschmierung

Zustandsleuchte







