MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

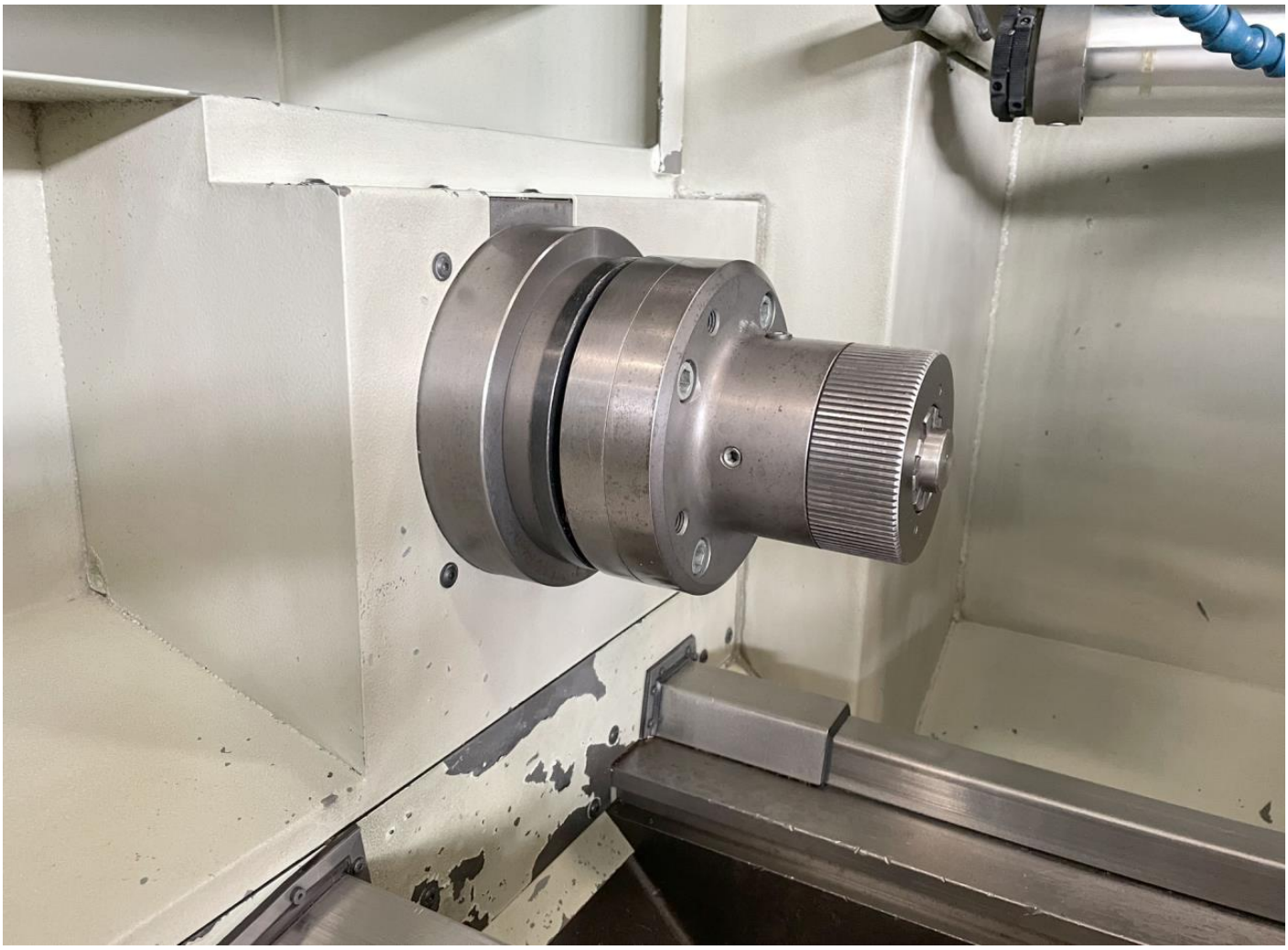
Inventarnummer: 22932

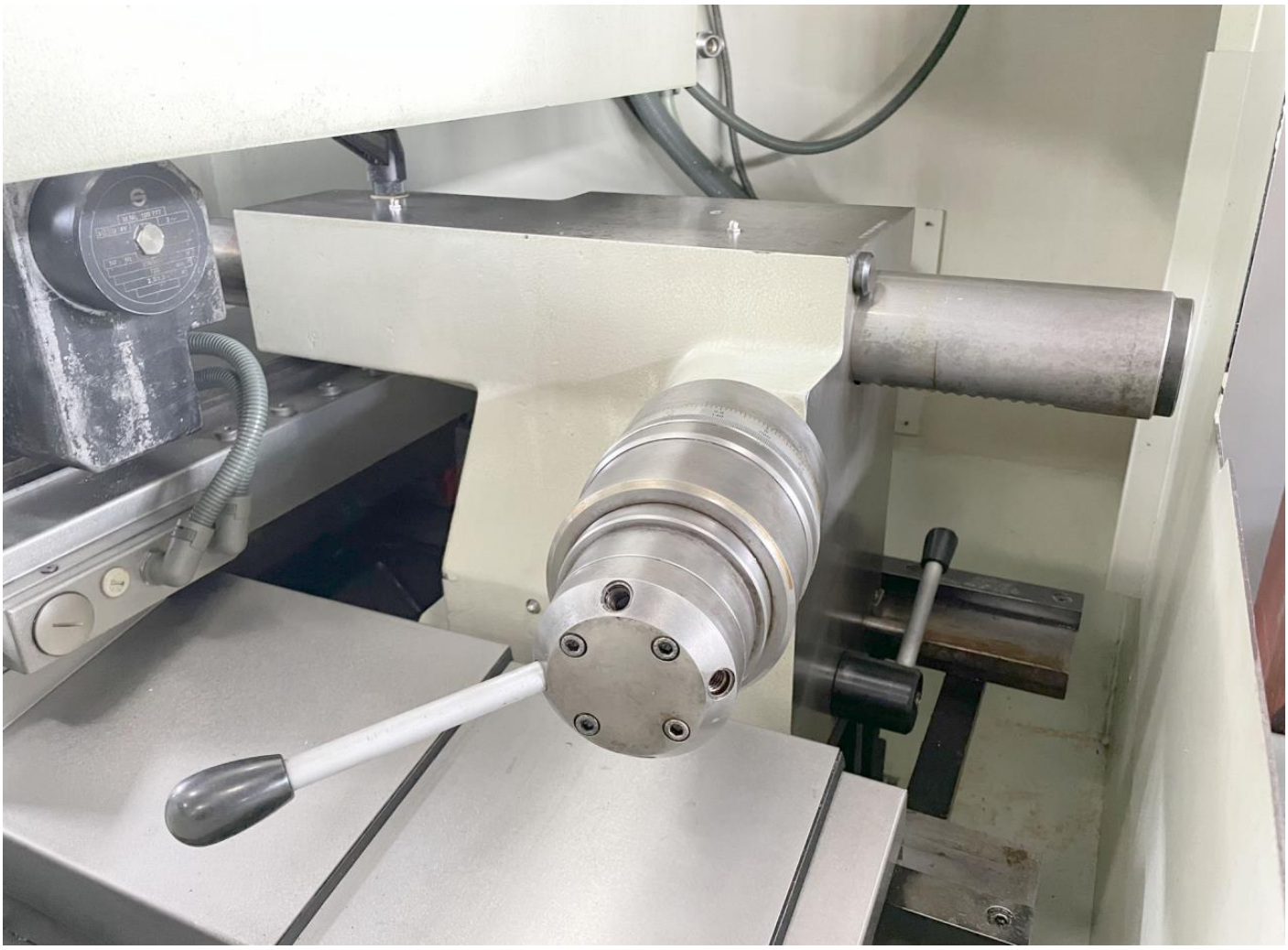
CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-T
GE Fanuc Series 18i-T
2002

Technische Daten

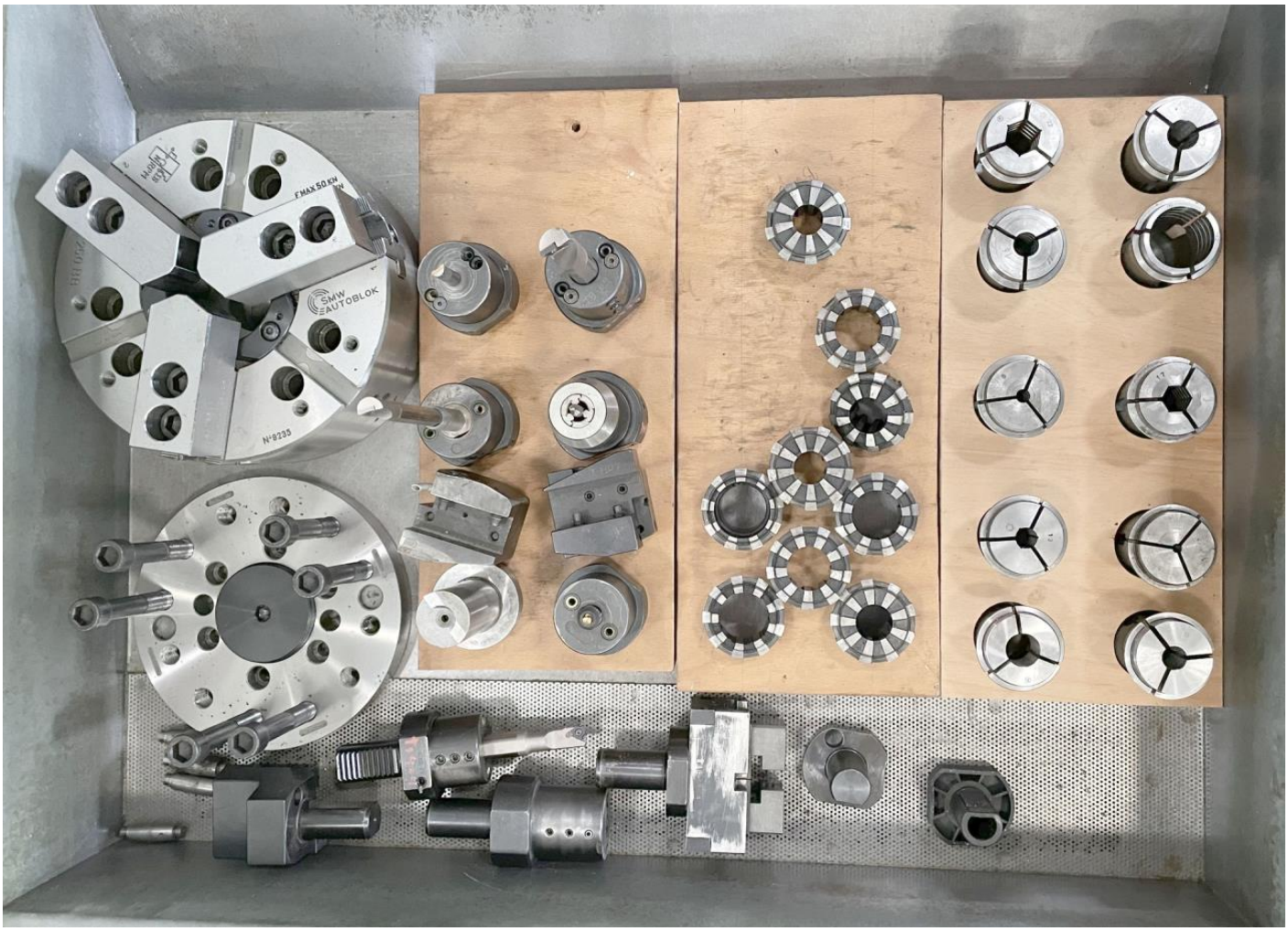
Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge maximal	630 mm
Stangendurchlass	60 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	672 mm
Planweg (X-Achse)	230 mm
Auflösung	0.001 mm
Revolver:	SAUTER
Anzahl Positionen	8
Feste Werkzeuge Revolver	8
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
Spannzangenaufnahme Typ	F48
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	30 U/min
bis	4000 U/min
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschub	0 - 5000 mm/min
Eilgang X	8 m/min
Eilgang Y	10 m/min

Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 - 7 bar
Förderleistung Kühlwasserpumpe	10 l/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Geräuschpegel	75 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA
Maschinengewicht ca.	2400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2301 mm
Breite	1460 mm
Höhe	1676 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	250 mm
Spannzangenaufnahme	
Satz Spannzangen	
Lampe	
Reitstock mit Kreuzrad	
Kühlmitteleinrichtung	
Fusspedal	
Satz Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	





X100
X10
X1
100
50
150
%
100
50
150
0
%
FANUC
FANUC
X . Z
X-
Z-
Z+
X+


F MAX 50 KN
SMW
AUTOBLOK
N°8230