



Inventarnummer: 22932

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-T
GE Fanuc Series 18i-T
2002



Technische Daten

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Spitzenhöhe | 275 mm |
| Spitzenweite | 600 mm |
| Drehdurchmesser über Planschlitten | 150 mm |
| Drehdurchmesser über dem Bett | 600 mm |
| Drehlänge maximal | 630 mm |
| Stangendurchlass | 60 mm |
| Schlitten: | |
| Längsweg (Z-Achse) | 672 mm |
| Planweg (X-Achse) | 230 mm |
| Auflösung | 0.001 mm |
| Revolver: | SAUTER |
| Anzahl Positionen | 8 |
| Feste Werkzeuge Revolver | 8 |
| Werkzeugaufnahme Durchmesser | 20 x 20 mm |
| Werkzeugaufnahme DIN | VDI 30 |
| Spindelaufnahme: | |
| Camlock | A2-6 |
| Spannzangenaufnahme Typ | F48 |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 30 U/min |
| bis | 4000 U/min |
| Spindeldurchlass | 60 mm |
| Vorschub | 0 - 5000 mm/min |
| Eilgang X | 8 m/min |
| Eilgang Y | 10 m/min |

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Spindelmotor | 15 / 18.5 kW |
| Anschluss an Druckluft | 5 - 7 bar |
| Förderleistung Kühlwasserpumpe | 10 l/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Geräuschpegel | 75 dB (A) |
| Gesamtleistungsbedarf | 24 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 2460 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2301 mm |
| Breite | 1460 mm |
| Höhe | 1676 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| 3-Backenfutter \emptyset | 250 mm |
| Spannzangenaufnahme | |
| Satz Spannzangen | |
| Lampe | |
| Reitstock mit Kreuzrad | |
| Kühlmitteleinrichtung | |
| Fusspedal | |
| Satz Stahlhalter | |
| Satz Werkzeughalter | |













