



Inventarnummer: 22930

CNC Drehmaschine
DMG GILDEMEISTER CTX alpha 300
SIEMENS 840D solution line
2011



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Anzahl Revolver	1
Drehdurchmesser über Planschlitten	290 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	500 mm
Spindelbohrung	73 mm
Drehlänge maximal	300 mm
Drehdurchmesser	200 mm
Stangendurchmesser	51 mm
Revolverschlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	335 mm
Planweg (X-Achse)	190 mm
Querweg (Y-Achse)	+/-40 mm
Revolverschlitten: Anzahl	1
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Drehzahlen	5000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	4.18 kW
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Hauptspindel:	
Spannzangenaufnahme Typ	W25
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	6000 U/min

Spindelleistung	15 / 20 kW
Eilgang	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	4000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3265 mm
Breite	2100 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
Direktes Messsystem X-Achse	
3-Backenfutter \varnothing	200 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Spannzangenaufnahme	
Reitstock	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	12 bar
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Lademagazin	
C-Achse	
Späneförderer	
Satz Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	
Messarm Renishaw	























