



Inventarnummer: 22920

3-Achsen Bearbeitungszenter
SODICK MC430L
2005



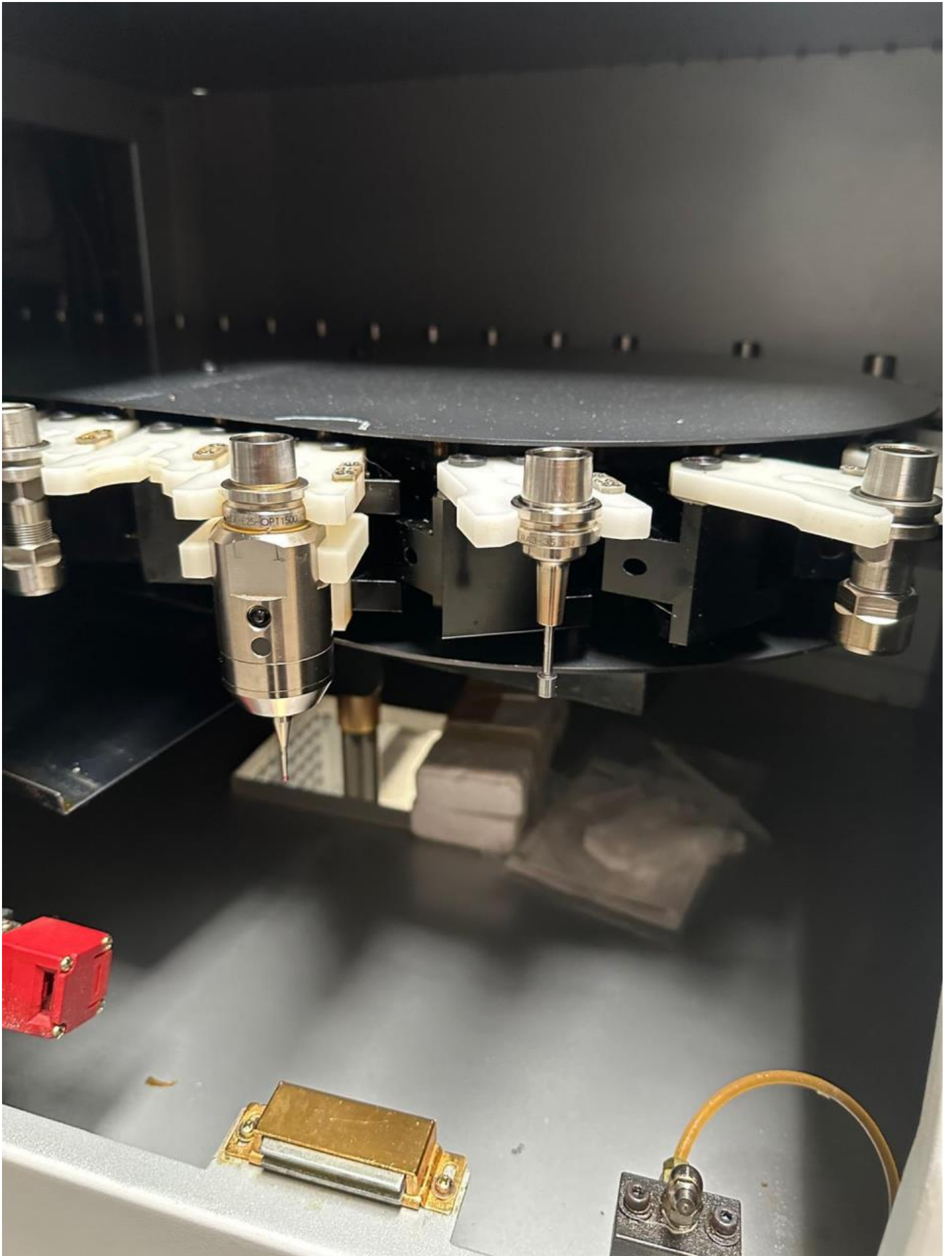
Technische Daten

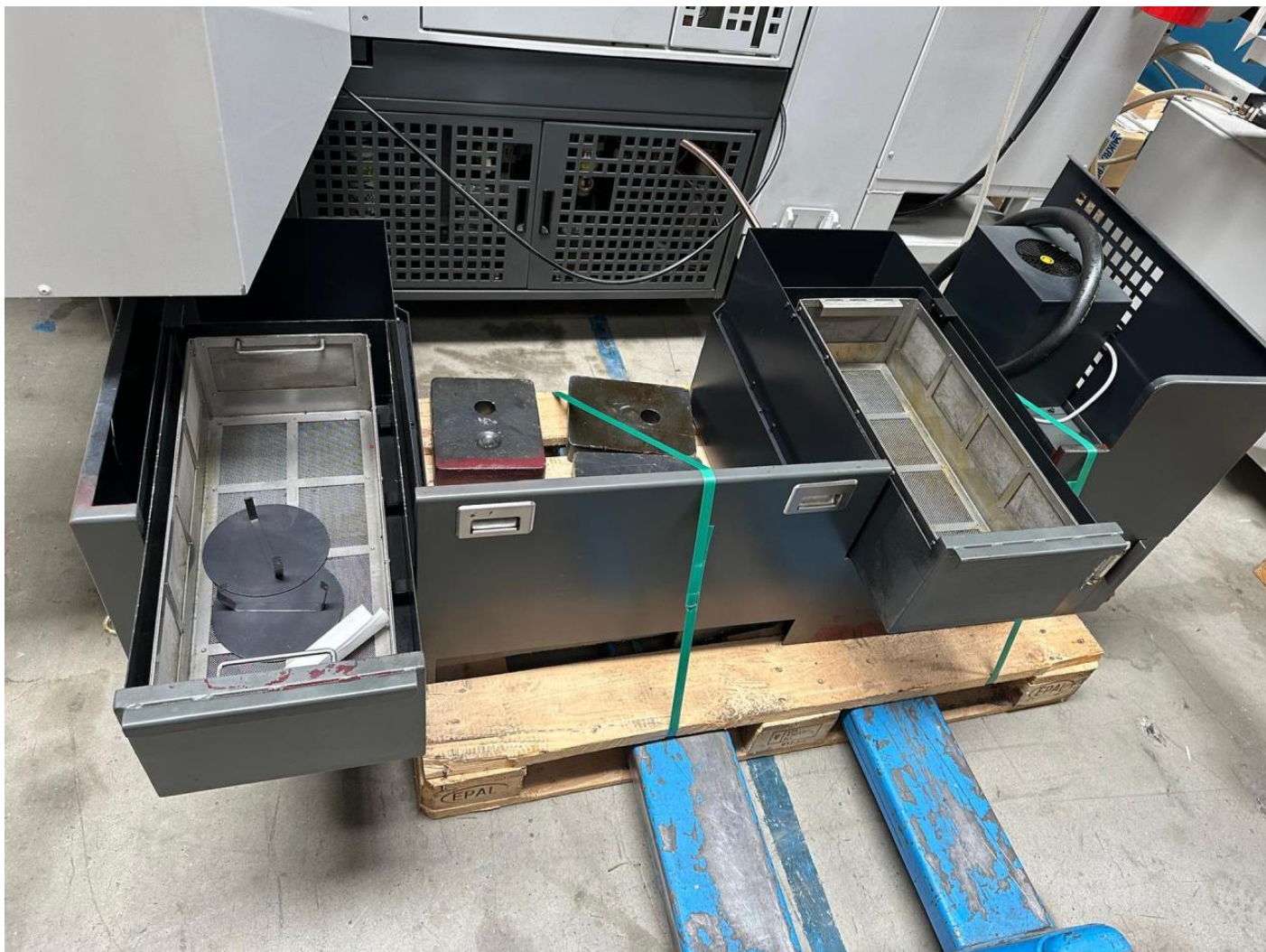
Einschaltzeit	67648 Stunden
Betriebszeit	58449 Stunden
Arbeitszeit	23785 Stunden
Spindellaufzeit	8827 Stunden
Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	600 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	60 kg
Längsweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	350 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	200 mm
Werkstückgrösse max.:	
Durchmesser	6 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	45
Werkzeugaufnahme: HSK	E25

Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	115 - 315 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	6000 U/min
bis	40000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 4000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	5800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1625 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2105 mm
Diverses Zubehör:	
Direkte Messung durch Glasmaßstäbe	
Schraubstock	
Satz Werkzeughalter	
Satz Spannzangen	
Kühlmitteleinrichtung	I
Werkstücktaster	
Elektronisches Handrad	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	ELBARON
Laser Werkzeugvermessung	
Feuerlöschanlage	















	Temps total	Temps partage	Duree du prog
Hre activ source	58449H19M	36436H09M54S	
Hre mise ss tens	67648H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43958H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Tps de broche	8827H39M	8826H40M35S	
Nbre acc coupe	-1221356750	34286/00000	

Reset















