



Inventarnummer: 22918

CNC Innenschleifmaschine
STUDER S 145 CNC
FANUC 16-TB (Release B)



Technische Daten

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Spitzenhöhe | 175 mm |
| Schleiflänge max. | 200 mm |
| Werkstücklänge max. | 850 mm |
| Max. Werkstückgewicht | 150 kg |
| Schwingdurchmesser: | |
| Über dem Werkstücktisch | 350 mm |
| Vor dem Werkstücktisch | 440 mm |
| Achsenbewegung: | |
| Längsweg (Z-Achse) | 500 mm |
| Querweg (X-Achse) | 120 mm |
| Werkstückspindel-Stock (Q-Achse) | + / -30° |
| Vorschubgeschwindigkeit: | |
| Z-Achse (Längsweg) | 0.001-10000 mm/min |
| X-Achse (Querweg) | 0.001-10000 mm/min |
| Schleifspindelstock: | |
| Schwenkbereich | 0 - 270 ° |
| Anzahl Positionen | 4 |
| Werkstückspindelstock: | |
| Drehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 1 U/min |
| bis | 1500 U/min |
| Tippgeschwindigkeit | 1 - 50 U/min |
| Spindelbohrung | 50 mm |
| Spindelkonus: ISO | 50 |
| Werkstückspindelnase CAMLOCK | 6" |
| Anschluss an Druckluft | 5 bar |

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Werkstückspindelmotor | 1.4 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 22 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 5700 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 3000 mm |
| Breite | 2000 mm |
| Höhe | 2200 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Doppelschwenkabrichtvorrichtung | |
| Abrichtspindel | |
| Drehzahl | 60000 U/min |
| Kühlmitteleinrichtung | |
| Papierfilteranlage | |
| 3-Backenfutter Ø | 250 mm |
| Fusspedal | |
| Aussenschleifspindel | |
| Anzahl | 1 |
| Drehzahl max. | 12000 U/min |
| Innenschleifspindel: | |
| Anzahl | 3 |
| Drehzahl max. | 42000 U/min |
| Drehzahl max. | 60000 U/min |
| Drehzahl max. | 90000 U/min |

