



Inventarnummer: 22909

CNC Dreh-FräS-Bohrcenter
INDEX G 160
SIEMENS SINUMERIK
2005



Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	3
Drehdurchmesser über dem Bett	200 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	10
Anzahl Positionen Revolver 2	10
Werkzeugaufnahme: VDI	25
Unterer Revolverkopf:	
Anzahl Positionen	10
Drehzahlen	6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	8 kW
Hauptspindel:	
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	5000 U/min
Spindelleistung	27 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

Gesamtleistungsbedarf	43 kW
Maschinengewicht ca.	7500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3200 mm
Breite	2100 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Späneförderer	
Fusspedal	













