



Inventarnummer: 22856

3-Achsen Bearbeitungszenter
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	650 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	125 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	380 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	14
Werkzeugaufnahme: BT	30
spindel und Tisch	150 - 450 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	12000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 15000 mm/min
Eilgang	48 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	5.5 kW

Gesamtleistungsbedarf	10 kVA
Maschinengewicht ca.	2000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Lampe	
Serielle Schnittstelle RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



POWER ON OFF

RESET

HELP

ABC/abc

SHIFT

ALARM/STATUS

O_i N_j G_E P_C

X_U Y_V Z_W Q_?

I_. J_A K_⊙ R₋

M_# S₋ T_{*} L₊

F_⊖ D_j H_⊕ B_{sp}

7 8 9

4 5 6

1 2 3

- 0 .

/ : ON

POS PROG

SYSTEM RESUME GRAPH

ALTER

INSERT

DELETE

INPUT

AXIS/DIRECTION

+5th +4th -Y +Z

+X RAPID -X

-5th -4th +Y -Z

MANUAL MODE

REF POINT JOG HANDLE

AUTO MODE

MD MEMO MEMORY REMOTE EXIT

DOWN 100% UP SPINDLE

DRILL BLOCK DRY RUN MDI STOP

INCREMENTAL FEED

X1 X10 X100 X200

RAPID TRAVERSE OVERRIDE

LOW 25% 50%

TOOL CHANGE COOLANT DOOR

PROGRAM PROTECT ON RE-LEASE

JOG & DRY RUN SPEED

FEEDRATE OVERRIDE

EMERGENCY STOP

FEED HOLD CYCLE START





