



Inventarnummer: 22856

3-Achsen Bearbeitungszenter
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	650 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	125 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	380 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	14
Werkzeugaufnahme: BT	30
spindel und Tisch	150 - 450 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	12000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 15000 mm/min
Eilgang	48 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	5.5 kW

Gesamtleistungsbedarf	10 kVA
Maschinengewicht ca.	2000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Lampe	
Serielle Schnittstelle RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



CONTROL PANEL

POWER: ON/OFF switches.

ALPHANUMERIC KEYS: O, N, G, E, P, C, 7, 8, 9, X, U, Y, V, Z, W, Q, ?, 4, 5, 6, I, J, A, K, R, -, 1, 2, 3, M, S, T, L, +, /, 0, ., F, D, H, B, SP, /, : ON, /.

FUNCTION KEYS: RESET, HELP, ABC/abc, SHIFT, ALARM/STATUS, P PAGE, N PAGE, POS, PROG, DRIFT, SYSTEM, RESUME, GRAPH, INPUT, ALTER, INSERT, DELETE, BLOCK/NC.

AXIS/DIRECTION: +5th, +4th, -Y, +Z, +X, RAPID, -X, -5th, -4th, +Y, -Z.

MANUAL MODE: REF POINT, JOG, HANDLE.

AUTO MODE: MDI, MEMORY, REMOTE, EDIT, AUTO STOP, AUTO P.P.P., AUTO R.S.D.

INCREMENTAL FEED: X1, X10, X100, X200.

RAPID TRAVERSE OVERRIDE: DOWN, 100%, UP, SPINDLE, 25%, 50%, TOOL CHANGE, COOLANT, DOOR.

FEED & DRY RUN SPEED: JOG & DRY RUN SPEED (MM/MIN (INCH/MIN)).

FEEDRATE OVERRIDE: FEEDRATE OVERRIDE (%).

PROGRAM PROTECT: ON/OFF switch with RE-LEASE key.

EMERGENCY STOP: Large red and yellow button.

FEED HOLD: Red button.

CYCLE START: Green button.





