



Inventarnummer: 22856

3-Achsen Bearbeitungszenter  
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb  
FANUC Series 31i-Model A  
2010



### Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	650 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	125 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	380 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	14
Werkzeugaufnahme: BT	30
spindel und Tisch	150 - 450 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	12000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 15000 mm/min
Eilgang	48 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	5.5 kW

Gesamtleistungsbedarf	10 kVA
Maschinengewicht ca.	2000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Lampe	
Serielle Schnittstelle RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



**POWER**  
ON OFF

RESET

HELP

ABC/abc

SHIFT

ALARM/STATUS

O<sub>i</sub> N<sub>j</sub> G<sub>E</sub> P<sub>C</sub>

X<sub>U</sub> Y<sub>V</sub> Z<sub>W</sub> Q<sub>?</sub>

I<sub>.</sub> J<sub>A</sub> K<sub>⊙</sub> R<sub>-</sub>

M<sub>#</sub> S<sub>-</sub> T<sub>\*</sub> L<sub>+</sub>

F<sub>⊖</sub> D<sub>j</sub> H<sub>⊕</sub> B<sub>sp</sub>

7 8 9

4 5 6

1 2 3

- 0 .

/ : ON

POS PROG

SYSTEM RESUME GRAPH

ALTER

INSERT

DELETE

INPUT

AXIS/DIRECTION

+5th +4th -Y +Z

+X RAPID -X

-5th -4th +Y -Z

MANUAL MODE

REF POINT JOG HANDLE

AUTO MODE

MD MEMO MEMORY REMOTE EXIT

DOWN 100% UP SPINDLE

DRILL BLOCK DRY RUN MDI STOP

INCREMENTAL FEED

X1 X10 X100 X200

RAPID TRAVERSE OVERRIDE

LOW 25% 50%

TOOL CHANGE COOLANT DOOR

PROGRAM PROTECT ON RE-LEASE

JOG & DRY RUN SPEED  
MM/MIN (INCH/MIN)

FEEEDRATE OVERRIDE  
%

EMERGENCY STOP

FEED HOLD CYCLE START





