



Inventarnummer: 22828

Vertikal Bearbeitungszenter mit 2 Tischen  
DOOSAN VC 400  
FANUC Series 21i-MB  
2008



### Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Anzahl Tische	2
Tischlänge	712 mm
Tischbreite	475 mm
Anzahl T-Nuten:	4
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	300 kg
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	400 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	570 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	530 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	32
Werkzeugdurchmesser max.	90 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugaufnahme: BT	40
Anzugsbolzen	DIN 69872-A40
Abstand zwischen Spindel Nase und Tisch	210 - 780 mm

Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
Arbeitsvorschub	1 - 10000 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 16000 mm/min
Eilgang: Längs	40 m/min
Eilgang: Quer	40 m/min
Eilgang: Vertikal	32 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	40.25 kVA
Maschinengewicht ca.	7600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3444 mm
Breite	3010 mm
Höhe	3143 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	15 bar
Späneförderer	
Zustandsleuchte	







