



Inventarnummer: 22807

CNC Drehautomat
CITIZEN CINCOM M 20

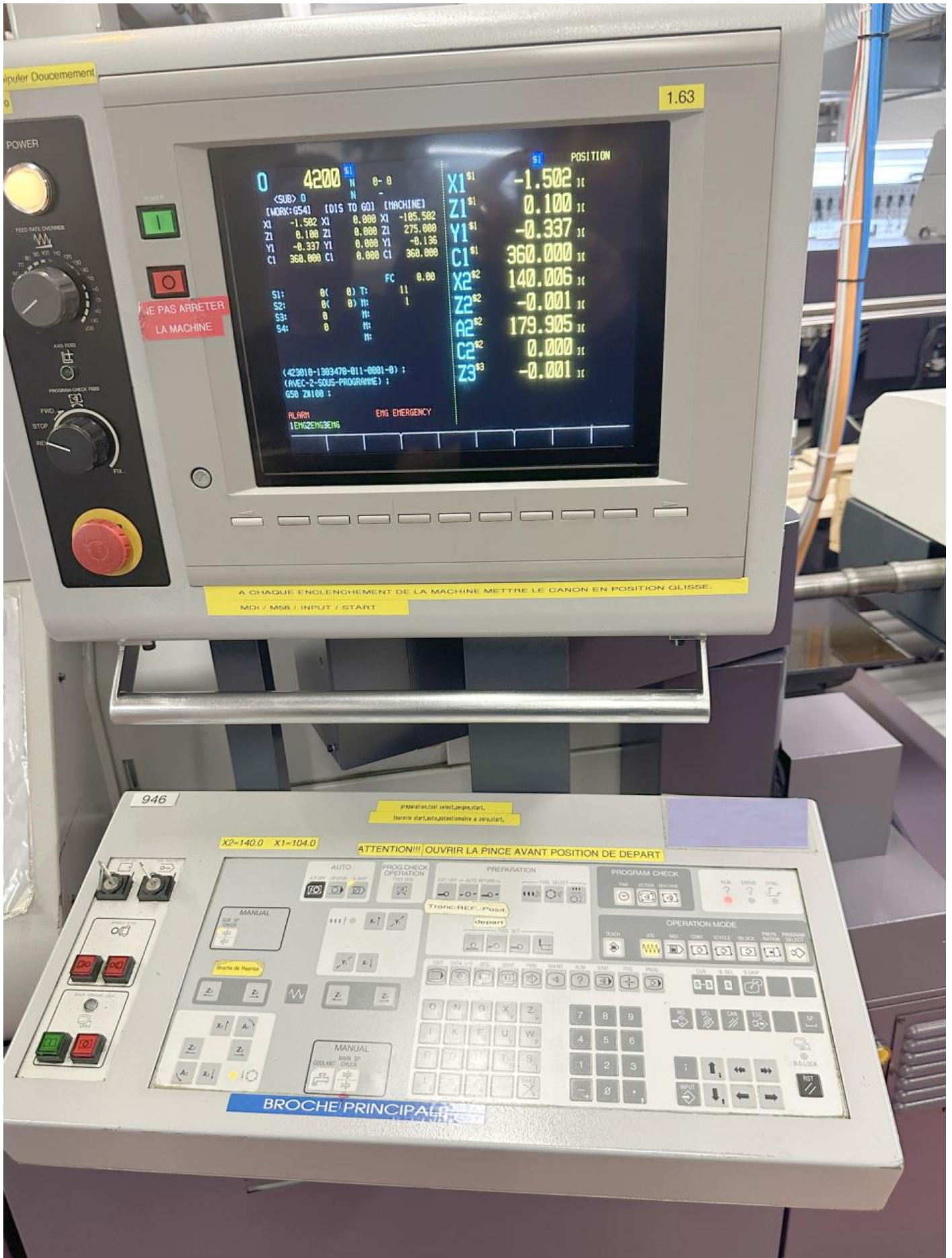


Technische Daten

Aussendurchmesser max.	20 mm
Drehlänge	320 mm
Bohrdurchmesser max.	10 mm
Gewindedurchmesser max.	8 M (Metrisch)
Spindeldurchlass	24 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	200 U/min
bis	10000 U/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	200 U/min
bis	5000 U/min
Werkzeugträger:	
Anzahl	2
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	5 Stk.
Eilgang X	20 m/min
Eilgang Y	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	3.7 / 7.5 kW
Leistung der Gegenspindel	1.5 / 3.7 kW
Leistung drehende Werkzeuge	1.5 / 2.2 kW
Gesamtleistungsbedarf	8 kVA

Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2800 mm
Breite	1370 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
Prozessüberwachungsgerät	NORDMANN
Werkzeughalter radial angetrieben (Anzahl)	3
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	HYDROBAR EXPRESS 226
Baujahr	1999
Stangenlänge max.	3200 mm
Stangendurchmesser	2 - 26 mm
Lampe	
Späneförderer	
Feuerlöschanlage	
Zustandsleuchte	







0 4200 \$1 N 0-0
<SUB> 0 N -
[WORK: 654] [DIS TO GO] [MACHINE]
X1 -1.502 X1 0.000 X1 -105.502
Z1 0.100 Z1 0.000 Z1 275.000
Y1 -0.337 Y1 0.000 Y1 -0.136
C1 360.000 C1 0.000 C1 360.000
FC 0.00
S1: 0(0) T: 11
S2: 0(0) H: 1
S3: 0 H:
S4: 0 H:
(\$1) POSITION
X1 \$1 -1.502 JI
Z1 \$1 0.100 JI
Y1 \$1 -0.337 JI
C1 \$1 360.000 JI
X2 \$2 140.006 JI
Z2 \$2 -0.001 JI
A2 \$2 179.905 JI
C2 \$2 0.000 JI
Z3 \$3 -0.001 JI
(423010-1303478-011-0001-0) ;
(AVEC-2-SOUS-PROGRAMME) ;
G50 Z#100 ;
ALARM
1ENG2ENG3ENG
EMG EMERGENCY





