



Inventarnummer: 22715

5-Achsen Bearbeitungszenter
CHIRON FZ 08 KS Magnum
GE Fanuc Series 18i-MB5
2007



Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	47 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1.2 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK-A	40 DIN 69893
Spindeldrehzahl:	
von	0 U/min
bis	36000 U/min

Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	14 kW
Gesamtleistungsbedarf	19 kVA
Maschinengewicht ca.	3400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm

Diverses Zubehör:

Werkzeugbruchkontrolle

Schnittstelle RS 232

Schaltschrank Klimagerät

Zustandsleuchte















