



Inventarnummer: 22702

CNC Langdrehautomat
STAR SA-16 RC
FANUC Serie 18i-T
2007



Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M (Metrisch)
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 U/min
bis	12000 U/min
Spindelleistung	2.2 kW
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	9000 U/min
Gewindebohrdurchmesser	6 M (Metrisch)
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 Stk.
Bohrwerkzeuge	4 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	7500 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.4 kW
Bohrdurchmesser max.	4 mm
Gewindebohrdurchmesser	3 M (Metrisch)
Werkzeugschaftquerschnitt	10 mm
Spannzangenaufnahme Typ	ER 11
Gegenbearbeitung:	

Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	20 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	1.1 / 0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm
Diverses Zubehör:	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	Express 220
Baujahr	2007
Stangenlänge max.	3200 mm
Stangendurchmesser	2 - 20 mm
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmitteleinrichtung	80 l
Satz Spannzangen	
Satz Werkzeughalter	
Feuerlöschanlage (ohne Flasche)	













