



Inventarnummer: 22666

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 21 lean CNC
GE FANUC Series 21i-T



Technische Daten

Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	400 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	30 kg
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	40 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	40 mm
B-Achse Auflösung max.	1 °
B-Achse Schwenkbereich	-15 / +195 °
Schleifscheibendrehzahlen:	
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Querhub CNC	254 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	483 mm
Werkstückspindelstock:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	1500 U/min
Spindelbohrung	26 mm
Spindelkonus: MK	4
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 MK
Geschwindigkeit des Tisches:	

von	0.001-10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	4300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2300 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Magnetabscheider	
Papierfilteranlage	
Touchtaster MARPOSS	
Messvorrichtung	MOVOMATIC CR257
Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
Drehzahlen:	
bis	60000 U/min
Satz Flansche	
Auswuchtständer	
Lampe	
CNC Abrichtvorrichtung	
Abrichtvorrichtung hydraulisch	
Reitstock mit Feinverstellung	
Zustellung SENSITRON	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	FIBARON























