



Inventarnummer: 22657

Horizontal Bearbeitungszenter
DOOSAN NHP 6300
GE FANUC Series 31i-Model B
2015



Technische Daten

Längsweg (X-Achse)	1050 mm
Querweg (Y-Achse)	900 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1000 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	1350 mm
Durchmesser	1050 mm
Teilung des Tisches (B)	1 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Max. Werkstückgewicht	1500 kg
Palettenwechselzeit	12 Sekunden
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	320 mm
Maximale Werkzeuglänge	630 mm
Werkzeuggewicht max.	25 kg
Werkzeugwechselzeit	2 Sekunden

Mittlere Span-zu-Span-Zeit	5 Sekunden
Werkzeugaufnahme: ISO	50
Abstand zwischen Horizontal- spindel und Tisch	75 - 975 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	40 U/min
bis	10000 U/min
Eilgang	60 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 22 kW
Maschinengewicht ca.	18000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7410 mm
Breite	3930 mm
Höhe	3479 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	925 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	70 bar









