



Inventarnummer: 22556

CNC Langdrehautomat
STAR SR-10 J type C
FANUC Series 32i-Model B
2016



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total | 7 |
| Anzahl Spindeln | 2 |
| Bearbeitungsdurchmesser max. | 10 mm |
| Drehlänge maximal | 135 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 1 U/min |
| bis | 15000 U/min |
| Spindelleistung | 3.7 kW |
| C-Achse (Spindel,Auflösung) | 0.001 ° |
| Gegenspindel: | |
| Drehzahlen: | |
| von | 1 U/min |
| bis | 10000 U/min |
| C-Achse (Spindel,Auflösung) | 0.001 ° |
| Werkzeugträger: | |
| Anzahl Werkzeuge | 13 |
| Drehwerkzeuge | 6 Stk. |
| Bohrwerkzeuge | 4 Stk. |
| Querbearbeitungswerkzeuge | 3 Stk. |
| Drehzahlen angetriebene Werkzeuge | 250 - 8000 U/min |
| Gegenbearbeitung: | |
| Bohrwerkzeuge | 8 Stk. |
| Eilgang | 35 m/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Leistung der Gegenspindel | 1.1 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 3.1 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 1400 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2000 mm |
| Breite | 820 mm |
| Höhe | 1800 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Ausblaseinrichtung (Gegenspindel) | |
| Teilefänger | |
| Teiletransportband | |
| Lampe | |
| Werkzeugbruchkontrolle | |
| Kühlmitteleinrichtung | 89 l |
| Interface für Stangenlademagazin | |
| Zentralschmierung | |
| Satz Bedienungsschlüssel | |









