



Inventarnummer: 22556

CNC Langdrehautomat
STAR SR-10 J type C
FANUC Series 32i-Model B
2016



Technische Daten

Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Bearbeitungsdurchmesser max.	10 mm
Drehlänge maximal	135 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	15000 U/min
Spindelleistung	3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	10000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	13
Drehwerkzeuge	6 Stk.
Bohrwerkzeuge	4 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	250 - 8000 U/min
Gegenbearbeitung:	
Bohrwerkzeuge	8 Stk.
Eilgang	35 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

Leistung der Gegenspindel	1.1 kW
Gesamtleistungsbedarf	3.1 kVA
Maschinengewicht ca.	1400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	820 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)	
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Werkzeugbruchkontrolle	
Kühlmitteleinrichtung	89 l
Interface für Stangenlademagazin	
Zentralschmierung	
Satz Bedienungsschlüssel	









