



Inventarnummer: 22552

5-Achsen Bearbeitungszenter
MIKRON UCP 600 VARIO
HEIDENHAIN iTNC 530
2005



Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	600 mm
Querweg (Y-Achse)	450 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	450 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Teilung des Fräskopfes (B)	-115/+30 °
Werkzeugaufnahme:	HSK-A 63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	20000 U/min
Vorschübe:	
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kW
Geräuschpegel	75 dB (A)
Maschinengewicht ca.	7700 kg
Abmessungen Maschine:	Total
Länge	6820 mm
Breite	4800 mm
Höhe	2540 (2810) mm
Diverses Zubehör:	
Späneförderer	
Palettenwechseleinrichtung:	
Paletten Anzahl	7
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Rotierendes Sichtfenster	





10.29.5.115
HEIDENHAIN

Programmlauf Satzfolge

0 BEGIN PGM HP1 PM
1 BLK FGM 0.1 Z X-100 Y-50 Z-20
2 BLK FGM 0.2 X+100 Y+50 Z+1
3 FN 0: 00 => Z : vresetrussert
4 FN 0: 01 => X
5 FN 0: 02 => Y
6 FN 0: 03 => Z
7 FN 0: 04 => C
8 FN 0: 05 => D

Ubersicht	PGM	LBL	CYC	X	Y	Z
X	+0.000	#C		+0.000		
Y	+0.000	#B		+0.000		
Z	+0.000	RESTU				
T	110	VENTI				
L	+125.0000	R		+33.0000		
DL-TAB		DR-TAB				
DL-PGM		DR-PGM				
		M1		M3		
		Po		S		
		LBL				
		REP				

C 3-Ph. 50 Hz FAL 5 S-OVER = 100.75 %
F-OVER = 100.75 %

PGM CALL: 00:11:37
Releases PGM:

X -210.000 Y +125.000 Z +180.027
+C +90.000 +B +0.000

S1 77.6

1000154 M31
M31 VERFAHREN
Mikron 7.3.2017 15:21 Seite 1

Angaben: Wsg. Z-Achse
+1.000 -45.000
-1.000 -80.000
+1.000 -125.000
-1.000 -170.000
+1.000 -210.000

