



Inventarnummer: 22552

5-Achsen Bearbeitungszenter
MIKRON UCP 600 VARIO
HEIDENHAIN iTNC 530
2005



Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	600 mm
Querweg (Y-Achse)	450 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	450 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Teilung des Fräskopfes (B)	-115/+30 °
Werkzeugaufnahme:	HSK-A 63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	20000 U/min
Vorschübe:	
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kW
Geräuschpegel	75 dB (A)
Maschinengewicht ca.	7700 kg
Abmessungen Maschine:	Total
Länge	6820 mm
Breite	4800 mm
Höhe	2540 (2810) mm
Diverses Zubehör:	
Späneförderer	
Palettenwechseleinrichtung:	
Paletten Anzahl	7
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Rotierendes Sichtfenster	





10.29.5.115
HEIDENHAIN

Programmlauf Satzfolge

0 BEGIN PGM HP1 PM
1 BLK FGM 0.1 Z X-100 Y-50 Z-20
2 BLK FGM 0.2 X+100 Y+50 Z+1
3 FN 0: 05 +Z ; vresetrussert
4 FN 0: 01 +0 ; X
5 FN 0: 02 +0 ; Y
6 FN 0: 03 -179.75 ; Z
7 FN 0: 04 +90 ; C
8 FN 0: 05 +0 ; D

Übersicht PGM LBL CVC X PGM
X +0.000 #C +0.000
Y +0.000 #B +0.000
Z +0.000 RESTW
T 115 VENTIL
L +125.000 R +32.0000
DL-TAB DR-TAB
DL-PGM DR-PGM
M1 /M3
Pc
P
L
LBL REP
PDM CALL REP
Releases PGM

C 3-Po St P41 S 5-OVER = 100.75 %
F-OVER = 100.75 %

X -210.000 Y +125.000 Z +180.027
+C +90.000 +B +0.000

S1 77.6



