



Inventarnummer: 22550

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 33 CNC
FANUC 16i-TB
2003



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	80 kg
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Max. Breite	80 mm
Schleifspindelstock:	
mit Hirthverzahnung	
Schwenkbereich	-15 / 195 °
Automatische Schwenkachse Hirth (B1)	1 °
Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	285 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	800 mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	1500 U/min
Aufnahmekegel	5 MK
Tippgeschwindigkeit	1 - 50 U/min
C-Achse	0.005 °
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 MK
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Pinolenhub	35 mm

Pinolendurchmesser	50 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Anschluss an Druckluft	5.5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2620 mm
Breite	2090 mm
Höhe	2000 mm
Diverses Zubehör:	
C-Achse	
Touchtaster MARPOSS	
Wegschwenkbares Abrichtgerät	
Innenschleifeinrichtung:	
Drehzahl	
bis	40000 U/min
Zusätzliche Spindel:	
Drehzahl	
bis	60000 U/min
Schleifscheibe mit Flansch	
Magnetfutter Durchmesser	150 mm
Reitstock mit Feinverstellung	
Schaltschrank Klimagerät	
DITTEL Sensitron Näherungssystem	











