



Inventarnummer: 22538

3-Achsen Bearbeitungszenter
WILLEMİN MACODEL W 401S
GE FANUC Series 16i-M
2000



Technische Daten

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Anzahl Achsen total | 3 |
| Tischlänge | 400 mm |
| Tischbreite | 250 mm |
| Anzahl T-Nuten: | 3 |
| Abstand der T-Nuten | 80 mm |
| T-Nutenbreite | 14 mm |
| Längsweg (X-Achse) | 250 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 200 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 300 mm |
| Werkzeugwechsler: | |
| Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze | 48 |
| Werkzeugaufnahme: HSK | E40 |
| Spindeldrehzahl: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 U/min |
| bis | 14000 U/min |
| Arbeitsvorschub | 20 m/min |
| Eilgang | 30 m/min |
| Max. Vorschubkraft | 3700 N |
| Auflösung | 1 µm |
| Anschluss an Druckluft | 6 bar |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Spindelleistung | 10.4 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 18 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 1700 kg |
| Abmessungen Maschine: | |

| | |
|----------------------------|------------------|
| Länge | 2100 mm |
| Breite | 1630 mm |
| Höhe | 2265 mm |
| Platzbedarf ca. | 2 m ² |
| Diverses Zubehör: | |
| Schraubstock: Backenbreite | 100 mm |
| Satz Werkzeughalter | |
| Kühlmitteleinrichtung | |
| Beleuchtung | |











