



Inventarnummer: 22537

CNC Langdrehautomat
STAR SV 32
GE FANUC Series 16i-T
2002



Technische Daten

Aussendurchmesser max.	32 mm
Drehlänge maximal	300 mm
Gewindedurchmesser max.	12 M (Metrisch)
Gewindebohrdurchmesser	12 M (Metrisch)
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	280 U/min
bis	7000 U/min
Spindelleistung	5.5 / 7.5 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	280 U/min
bis	7000 U/min
Max. Abgreiflänge	150 mm
Gewindebohrdurchmesser	12 M (Metrisch)
Werkzeugträger:	
Anzahl	2
Anzahl Stationen	7
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	4 Stk.
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min

Anschluss 50 Hz	3x	380 Volt
Leistung der Gegenspindel		2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft		5 bar
Maschinengewicht ca.		3800 kg
Abmessungen Maschine:		
Länge		2645 mm
Breite		1405 mm
Höhe		1680 mm
Diverses Zubehör:		
Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)		
Satz Werkzeughalter		
Lademagazin		IEMCA
Typ		BOSS 338/32
Teilefänger		
Teiletransportband		
Kühlmitteleinrichtung		180 l
Satz Spannzangen		
Werkzeugschrank		
Zentralschmierung		
Feuerlöschanlage		
Zustandsleuchte		



FANUC Series 16i-T

ACTUAL POSITION

04227 N04227

(ABSOLUTE)

X₁ 17.000
 Z₁ 63.300
 A₁ 0.000
 Y₁ 0.000
 B₁ 0.000

F 0 MM/M
 PART COUNT 675467
 RUN TIME 31233H47M CYCLE TIME 29

SETTING TIMER

PARTS TOTAL = 696799
 PARTS REQUIRED = 0
 PARTS COUNT = 675467
 POWER ON = 70847H 38M
 OPERATING TIME = 31233H 47M 44S
 CUTTING TIME = 15796H 8M 13S
 FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
 CYCLE TIME = 4H 11M 2S
 DATE = 2023/08/15
 TIME = 12:34:22

(MODAL)
 G00 G25 G18 F 0.0000 M 280
 G50 G22 S 3000
 G69 G80 SRPM 3000
 G99 G67 SSPM 250 T 1
 G21 G54 SMAX 3000
 G40 G64 SACT 3000

S 3000 T0001

MEM STRT *** 12:34:22 HEAD1

ABS + REL ALL OFFSET SETING (OPRT)

HEAD HEAD1 SIMUL HEAD2

HEAD 2 SUB COLLET SUB SPINDLE

AUX1 TURRET CONTROL BLOCK SKIP OFF ON

MODE WORK LIGHT AIR CUT EDIT MEMORY MDI MACRO JOG STEP ZERO RETURN

OPERATION AUTO CUT INITIAL POSITION Z1-AXIS STOP AUTO TORQUE

POWER DRIVEN OFF TOOLS ON



















