



Inventarnummer: 22535

Horizontal Bearbeitungszentrum
DIXI DPC 150
GE FANUC



Technische Daten

Längsweg (X-Achse)	700 mm
Querweg (Y-Achse)	500 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	700 mm
Teilung des Tisches (B)	360'000x0.001 °
Tischdrehzahlen:	
bis	15 U/min
Paletten:	
Anzahl	9
Länge	500 mm
Breite	400 mm
Palettenwechselzeit	14 Sekunden
Transportgewicht	500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	144 (2x72)
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	6 - 8 Sekunden
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Horizontalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	40 U/min
bis	10000 U/min
Vorschübe:	
Stufenlos	
Längs von	1 mm/min
bis	10000 mm/min
Quer von	1 mm/min

bis	10000 mm/min
Vertikal von	1 mm/min
bis	10000 mm/min
Eilgang	15 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	15 kW
Gesamtleistungsbedarf	55 kW
Gesamtleistungsbedarf	65 kVA
Maschinengewicht ca.	11000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	6840 mm
Breite	3400 mm
Höhe	3000 mm
Diverses Zubehör:	
Spritzschutzkabine komplett	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	
Palettenwechseleinrichtung:	
Paletten	Anzahl
	8
Satz Werkzeughalter	
Satz Fräsdorne	

























