



Inventarnummer: 22530

3-Achsen Bearbeitungszenter
MAZAK NEXUS 510C
MAZATROL 640M NEXUS
2005



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Anzahl Tische	2
Tischlänge	1300 mm
Tischbreite	550 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1050 mm
Querweg (Y-Achse)	510 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	510 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	350 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 Sekunden
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 660 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	35 U/min
bis	12000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 8000 mm/min
Eilgang	36 m/min

Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	32 kVA
Maschinengewicht ca.	6900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2880 mm
Breite	2835 mm
Höhe	2783 mm
Diverses Zubehör:	
Linearmassstabsystem (X-,Y-,Z-Achse)	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	250 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	15 bar
Messtaster Renishaw	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
2fach Palettenwechsler	
Beleuchtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Werkzeugvermessung	
Automatisches Ausschalten	
Schnittstelle PMCIA Karte	
Synchrones Gewindebohren	





MAZATROL 640M NEXUS

POSITION	SWITCH	BAECHT-SEF.	TR. 103	ZFP. PRECIPAT 4
X	-0.009	X 0.	0	
Y	0.002	Y 0.	0	
Z	-0.012	Z 0.	0	

MACHINE	FEED	ADP	<INDALE>
X	-0.009	X 0.	X 0.
Y	0.002	Y 0.	Y 0.
Z	-0.012	Z 0.	Z 0.

VEL. 0	VEL. 10	BAKALIS VE.	SPD	0	MIN.	SPD
(CPRA)	()	()	(2)	0	m/min	SPD
FALLETEN	0		VELS	0.	m/min	
VEL. SUPP.	D(1) 0.		TACH	0.	mm/min	
	D(1) 0.		TACH			

1. HAUPTSCH. ON
ZUECHTEN

RESET CLEAR

O N G P 7 8 9

X Y Z Q 4 5 6

I J K R 1 2 3

M S T L - 0 .

SHIFT F D H S B

STOP EOB CANCEL INPUT

SPINDLE COOLANT STOP MFI COOLANT MACHINE

RAPID SPINDLE W FEED RAPID HOME1 TAPE MEMORY

JOG/HANDLE MEN WINDOW

CYCLE START

FEED HOLD

DOOR UNLOCK

MACHINE SET UP LOCK ENABLE

TOOL UNCLAMP

SPINDLE STOP START

CONVEYOR

+Y +X +Z +4 +5 +6

-Y -X -Z -4 -5 -6

Yellow and Red Emergency Stop Buttons

WENK

Werkzeugmaschinen
Maschinen - tools

2500 Bad. / Route B
Tel 0322 / 344 98 00
Fax 0322 / 344 98 93

SPINDLE CONVEYOR
CYCLE
FORWARD

TOOL UNCLAMP



















