



Inventarnummer: 22524

CNC Langdrehautomat
TORNOS Micro 8
GE FANUC Series 32i-Model A
2008



Technische Daten

Anzahl Achsen total	7
Werkstücklänge max.	20 mm
Stangendurchmesser max.	10 mm
Spannzangenaufnahme Typ	W15
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	F13
Eilgang X	20 m/min
Eilgang Y	40 m/min
Eilgang Z	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Gesamtleistungsbedarf	8 kVA
Maschinengewicht ca.	1600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1670 mm
Breite	870 mm
Höhe	1650 mm

Diverses Zubehör:

Lademagazin

Fabrikat

LNS

Typ

TRYTEX 08

Baujahr

2009

Teileseparator

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

Donaldson

Zentriermikroskop

Satz Spannzangen

Schnittstelle RS 232

Hochfrequenzspindel

2x

Zustandsleuchte





Automatiche CO₂ Löscharge
 Das Feuerlöscher-Automatensystem des
 automatischen CO₂-Löschargers.
 In caso di pericolo di incendio a bordo,
 il CO₂ si scarica automaticamente
 nel compartimento a bruciare.
 Pericolo di morte.

Systeme automatische d'extinction à CO₂
 Le cas de danger d'incendie à bord,
 le CO₂ se décharge automatiquement
 dans le compartiment à brûler.
 Danger de mort.

Automatiche CO₂ Löscharge
 Das Feuerlöscher-Automatensystem des
 automatischen CO₂-Löschargers.
 In caso di pericolo di incendio a bordo,
 il CO₂ si scarica automaticamente
 nel compartimento a bruciare.
 Pericolo di morte.

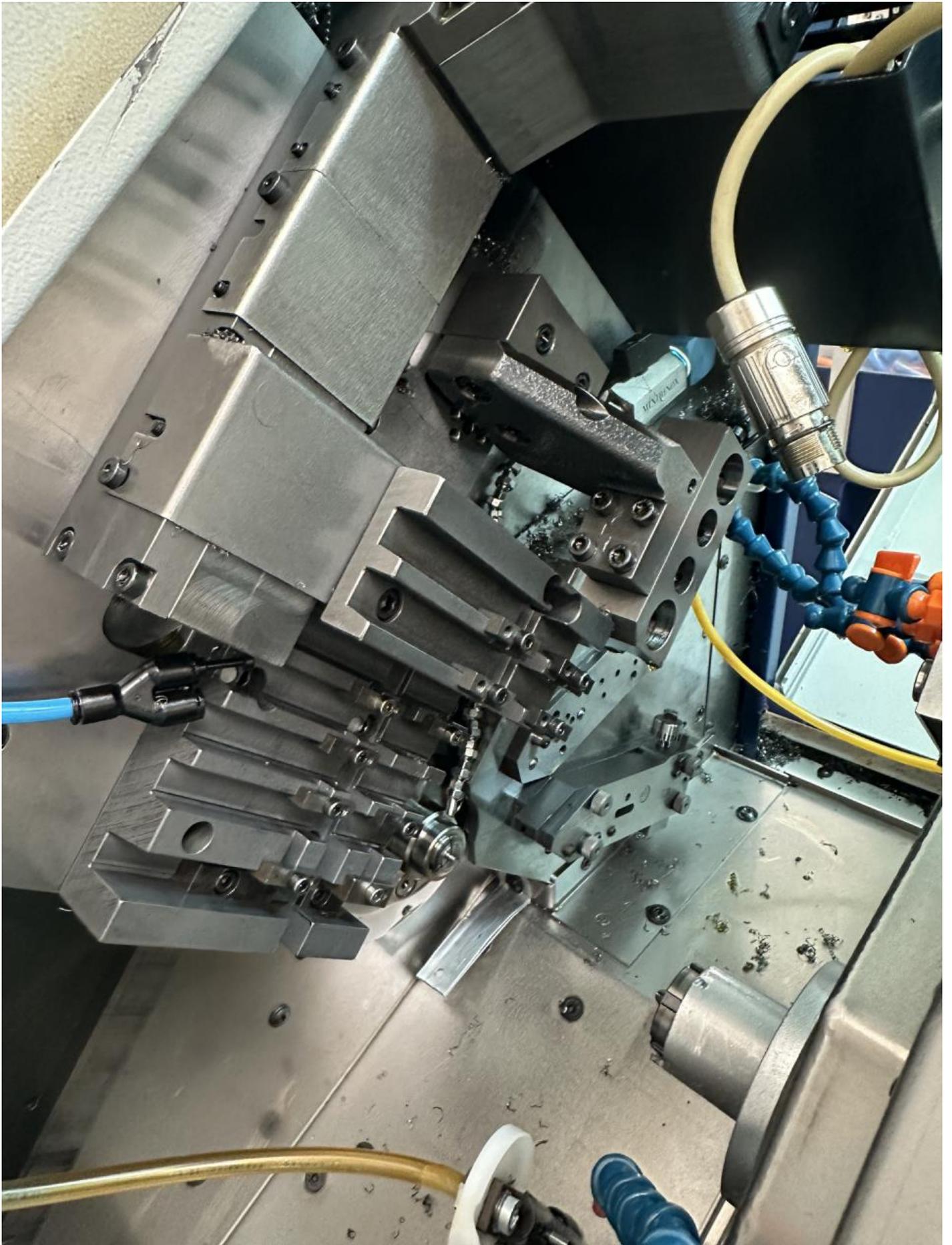
Systeme automatische d'extinction à CO₂
 Le cas de danger d'incendie à bord,
 le CO₂ se décharge automatiquement
 dans le compartiment à brûler.
 Danger de mort.

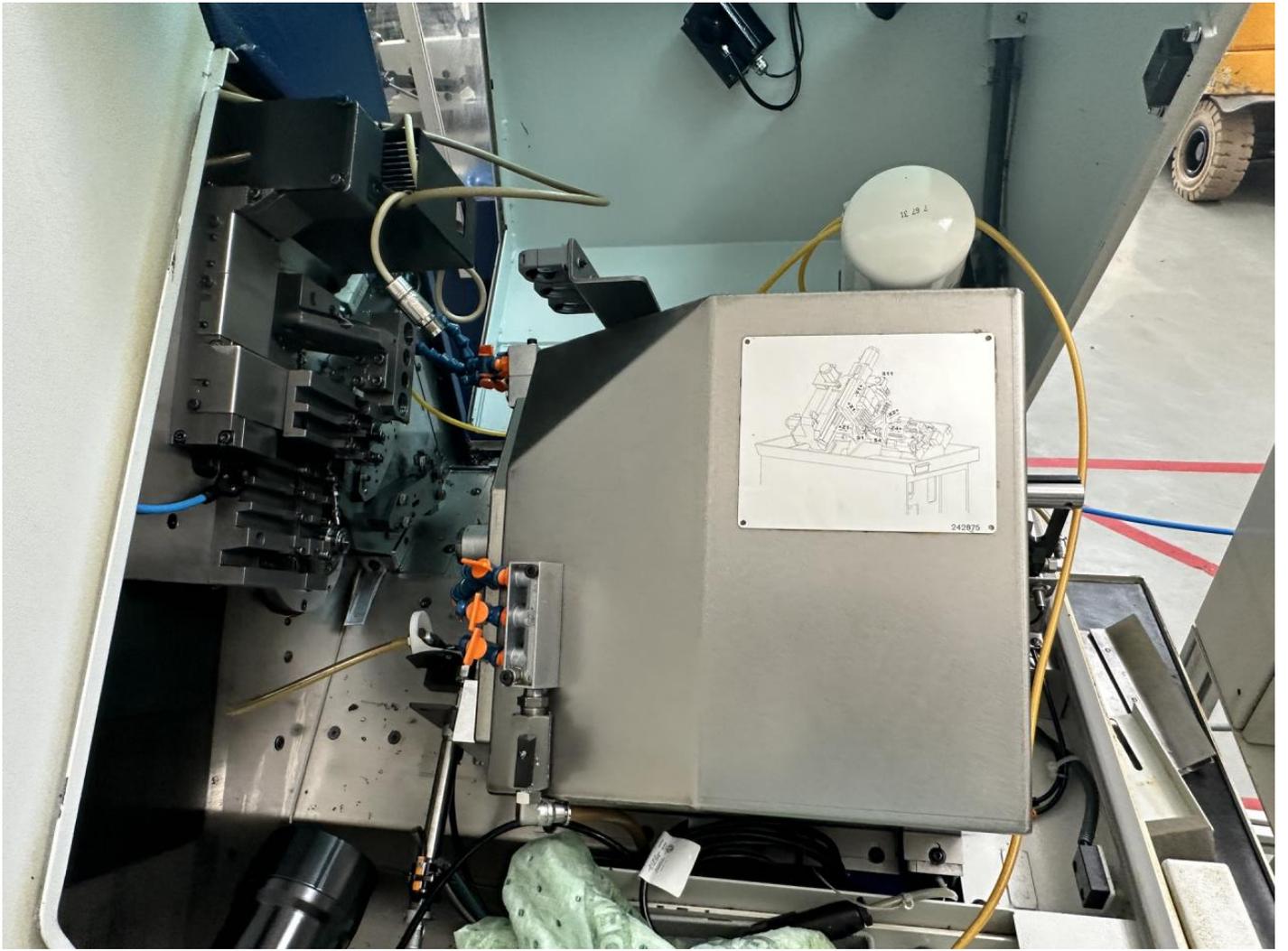


Micro 8

GE Fanuc Series 32i-MODEL A

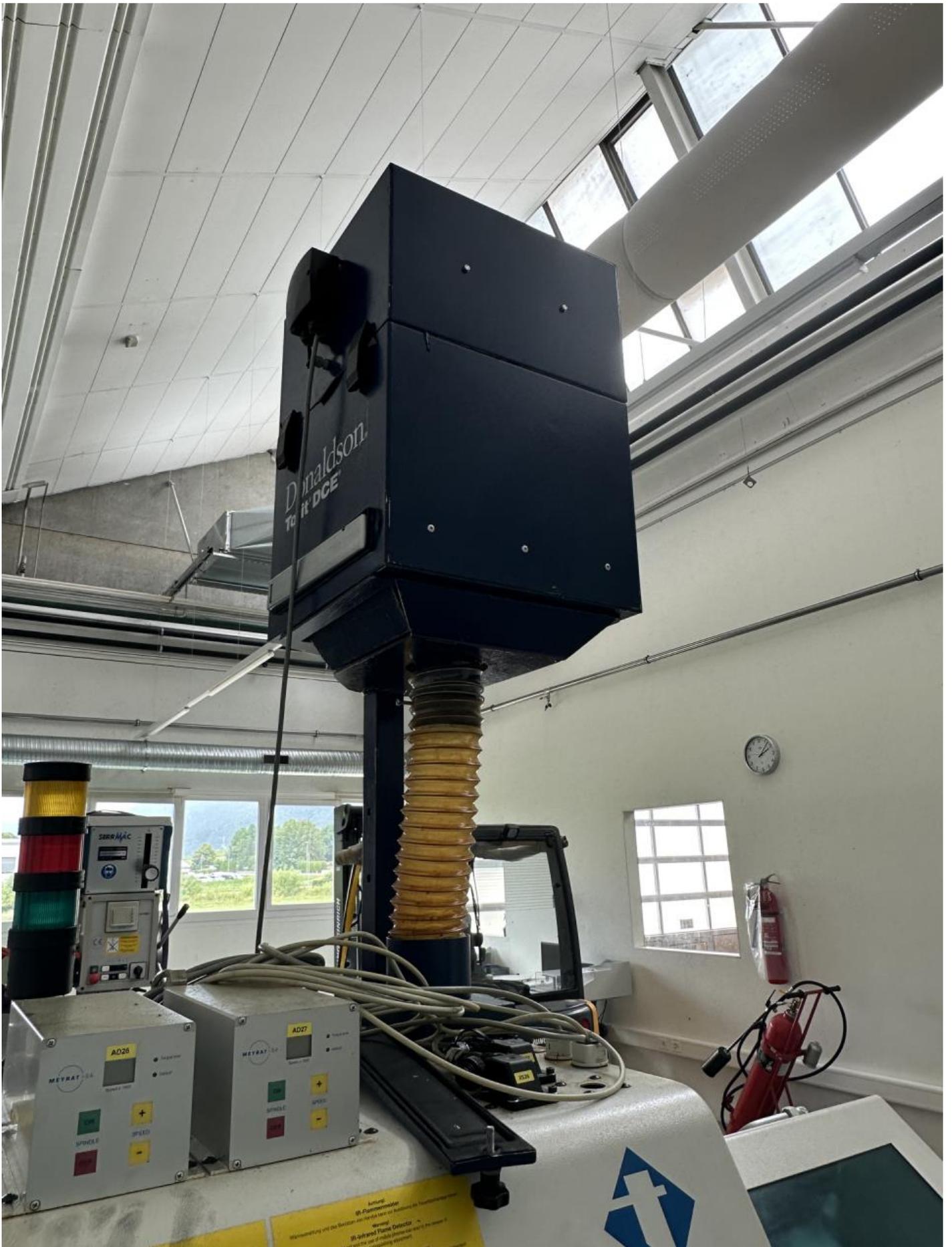
The control panel includes a central screen, a numeric keypad with letters (P, O, N, R, G, A, 7, 8, 9, 0, X, Z, L, F, 4, 5, 6, M, S, T, 1, 2, 3, H, U, V, W, E, S, B, -, /, O, /, and various function keys like PROG, EXEC, and directional keys. Below the screen are four small square buttons. The lower section contains a red emergency stop button labeled 'EMERGENCY', a green button, a red button, and function keys F1, F2, F3, F4. To the right is a large black rotary dial with 'FANUC' written on it.

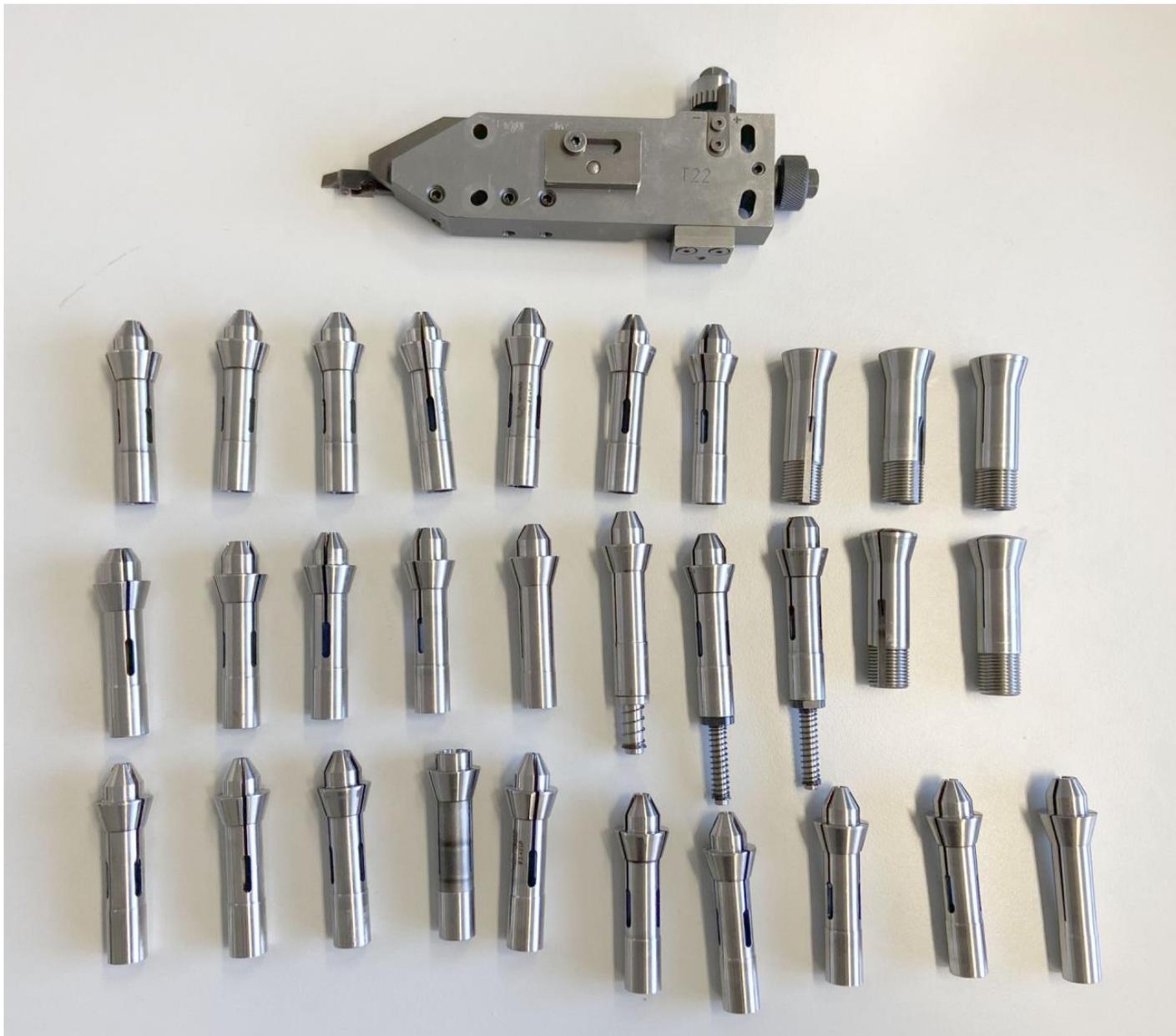




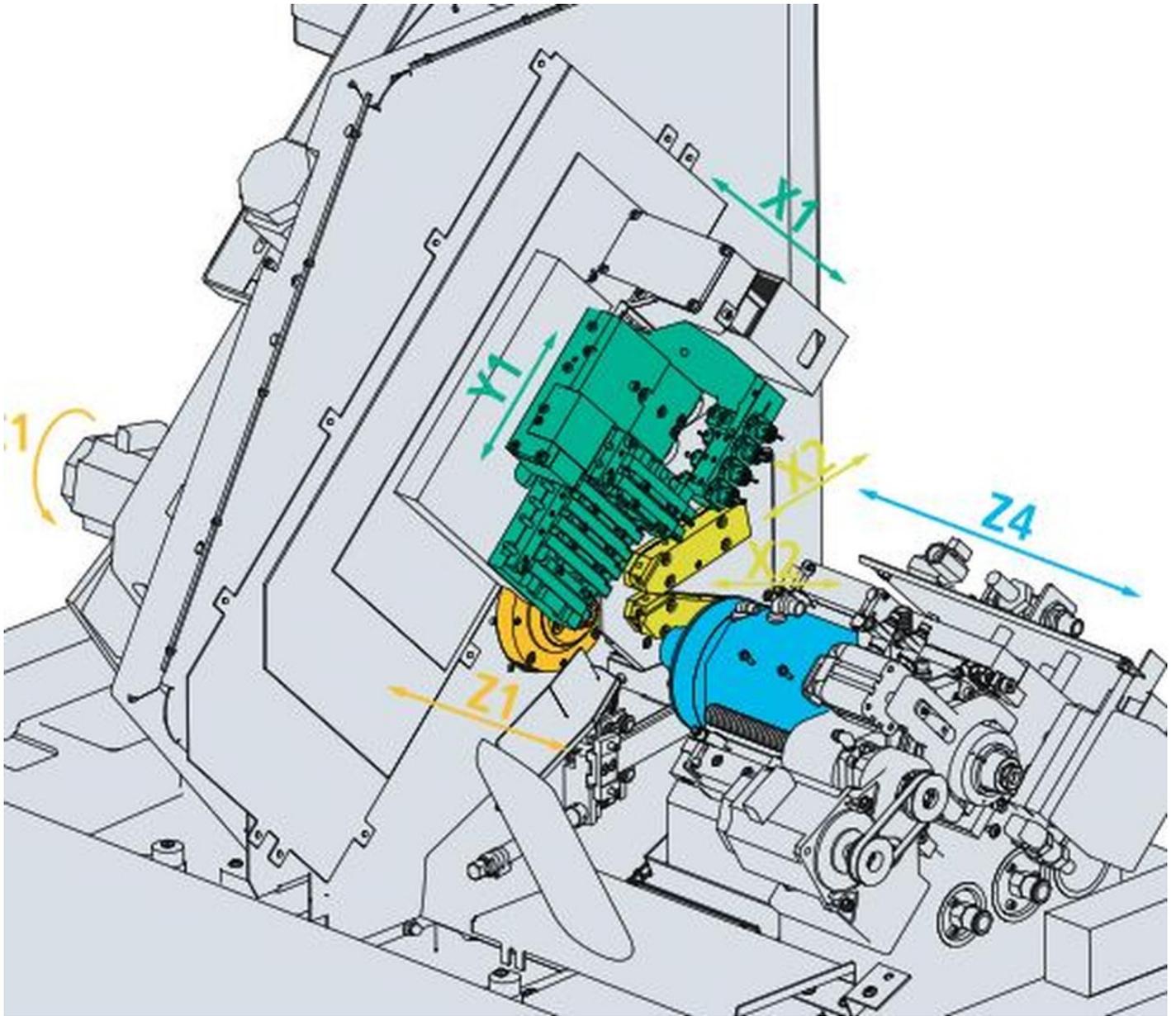




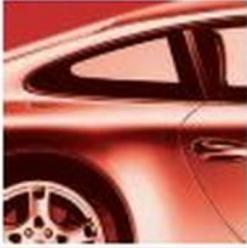








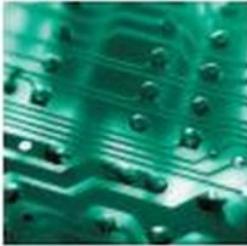
Automotive



Medical



Electronics



Watchmaking & Micromechanics

