



Inventarnummer: 22520

CNC Drehautomat
STAR SR-10 J type C
FANUC Serie 18i-TB
2007



Technische Daten

Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Bearbeitungsdurchmesser max.	10 mm
Drehlänge maximal	135 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	15000 U/min
Spindelleistung	2.2 / 3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	10000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Werkzeugträger:	
Anzahl	3
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	5 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	35 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Leistung der Gegenspindel	1.1 kW
Maschinengewicht ca.	1400 kg
Abmessungen Maschine:	

Länge	1865 mm
Breite	775 mm
Höhe	1695 mm

Diverses Zubehör:

Lademagazin

Fabrikat	LNS
Typ	TRYTON 112
Baujahr	2007
Stangendurchmesser	1 - 12 mm

Teilefänger

Teiletransportband

Lampe

Werkzeugbruchkontrolle

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung:

Fabrikat	Müller
Typ	CL2
Baujahr	2019
Maximaler Druck	70 bar

Feuerlöschanlage

SIEMENS

Zustandsleuchte





























