



Inventarnummer: 22519

CNC Drehautomat
STAR SR-20 R
FANUC Serie 18i-T
2004



Technische Daten

Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	20 mm
Drehlänge maximal	195 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M (Metrisch)
Spannzangenaufnahme Typ	ER16
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 U/min
bis	10000 U/min
Spindelleistung	2.2 / 3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	8000 U/min
Max. Abgreiflänge	75 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gewindebohrdurchmesser	3 M (Metrisch)
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 Stk.
Bohrwerkzeuge	4 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	8000 U/min

Leistung drehende Werkzeuge	0.9 kW
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	20 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	2000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2207 mm
Breite	1080 mm
Höhe	1700 mm
Diverses Zubehör:	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	EXPRESS 320 S2
Baujahr	2017
Stangenlänge max.	3200 mm
Stangendurchmesser	3 - 20 mm
Teilefänger	
Teiletransportband	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung:	
Fabrikat	Müller
Typ	CL2
Baujahr	2018
Maximaler Druck	70 bar
Kühlmitteleinrichtung	145 l
Feuerlöschanlage	SIEMENS

















