



Inventarnummer: 22518

CNC Drehautomat
STAR SA-16 R
FANUC Serie 18i-T
2002



Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M (Metrisch)
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 U/min
bis	12000 U/min
Spindelleistung	2.2 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	8000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gewindebohrdurchmesser	3 M (Metrisch)
Werkzeugträger:	

Drehwerkzeuge	6 Stk.
Bohrwerkzeuge	2 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	7500 U/min
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	18 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm
Diverses Zubehör:	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	TRYTON 112
Stangendurchmesser	1 - 12 mm
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Kühlmitteleinrichtung	80 l
Feuerlöschanlage	SIEMENS





