



Inventarnummer: 22513

2 x Horizontal Bearbeitungszenter
HÜLLER HILLE NBH 230 / NBH 290 R
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2009



Technische Daten

Anzahl Maschinen	2
Längsweg (X-Achse)	1200 / 1460 mm
Querweg (Y-Achse)	800 / 1000 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1200 / 1200 mm
B-Achse	9999 °
Tischdrehzahl	15 U/min
Haltemoment der Tischplatte	10000 Nm
Kippmoment	29000 Nm
Paletten:	
Anzahl	10 / 10
Länge	630 / 1000 mm
Breite	630 / 800 mm
Max. Werkstückgewicht	2500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	300
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	650 mm
Werkzeuggewicht max.	40 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 - 4.5 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	7 - 9 Sekunden
Werkzeugaufnahme: SK	50 DIN69871
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	130 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	25 U/min

bis	6000 U/min
Maximales Drehmoment	900 / 1130 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 36000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	30000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	10000 mm
Breite	6000 mm
Höhe	3800 mm
Platzbedarf ca.	25 X 12 m ²
Diverses Zubehör:	
FMS System (Flexibles Fertigungs System)	
LPP (Palettenwechselsystem)	
Nullpunktspannsystem	EROWA
Kühlmitteleinrichtung	1250 l
Papierfilteranlage	
Werkzeugbruchkontrolle	
Satz Werkzeughalter	ca. 700x
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	







































