



Inventarnummer: 22496

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
INDEX ABC 65
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2013



Technische Daten

Anzahl Drehspindeln	2
Anzahl Revolver	2
Spindelkopf	ISO 702/1
Spindelbohrung	65 mm
Spindeldurchmesser	140 mm
Revolverschlitten:	
Schlitten 1:	
Längsweg (Z-Achse)	300 mm
Planweg (X-Achse)	140 mm
Querweg (Y-Achse)	100 mm
Schlitten 2:	
Längsweg (Z-Achse)	300 mm
Planweg (X-Achse)	140 mm
Querweg (Y-Achse)	100 mm
Revolverschlitten: Anzahl	2
Anzahl Positionen Revolver 1	10
Anzahl Positionen Revolver 2	9
Anzahl Positionen (Rückseitenbearb.)	8
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	10
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	9
Angetriebene Werkzeuge (Rückseitenbearb.)	5
Drehzahlen	12000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	45 mm
Leistung drehende Werkzeuge	7.5 / 9 kW
Schaltzeit	0.4 Sekunden
Hauptspindel:	
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °

Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	6000 U/min
Spindelleistung	25 / 35 kW
Maximales Drehmoment	80 / 120 Nm
Gegenspindel (mobil):	
Drehzahl max.	6000 U/min
Spindeldurchlass	65 mm
Spindeldurchmesser	110 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Leistung der Gegenspindel	5 / 9 kW
Maximales Drehmoment	10.5 / 20 Nm
Eilgang X	30 m/min
Eilgang Z	50 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	41 kW
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3600 mm
Breite	1280 mm
Höhe	1950 mm
Diverses Zubehör:	
Spannzangenaufnahme	
Beleuchtung	
Wasserkühler	
Kühlmitteleinrichtung	300 l
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	80 bar
Papierfilteranlage	
Schnittstelle USB	
Automatische Teileentnahme	
Teiletransportband	
Späneförderer	
Satz Werkzeughalter	
Bemerkungen:	
Z-Achse revidiert	2023























