



Inventarnummer: 22496

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter  
INDEX ABC 65  
SIEMENS SINUMERIK 840 D  
2013



### Technische Daten

|   |              |
|---|--------------|
| Anzahl Drehspindeln                       | 2            |
| Anzahl Revolver                           | 2            |
| Spindelkopf                               | ISO 702/1    |
| Spindelbohrung                            | 65 mm        |
| Spindeldurchmesser                        | 140 mm       |
| Revolverschlitten:                        |              |
| Schlitten 1:                              |              |
| Längsweg (Z-Achse)                        | 300 mm       |
| Planweg (X-Achse)                         | 140 mm       |
| Querweg (Y-Achse)                         | 100 mm       |
| Schlitten 2:                              |              |
| Längsweg (Z-Achse)                        | 300 mm       |
| Planweg (X-Achse)                         | 140 mm       |
| Querweg (Y-Achse)                         | 100 mm       |
| Revolverschlitten: Anzahl                 | 2            |
| Anzahl Positionen Revolver 1              | 10           |
| Anzahl Positionen Revolver 2              | 9            |
| Anzahl Positionen (Rückseitenbearb.)      | 8            |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver 1         | 10           |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver 2         | 9            |
| Angetriebene Werkzeuge (Rückseitenbearb.) | 5            |
| Drehzahlen                                | 12000 U/min  |
| Werkzeugschaftquerschnitt                 | 45 mm        |
| Leistung drehende Werkzeuge               | 7.5 / 9 kW   |
| Schaltzeit                                | 0.4 Sekunden |
| Hauptspindel:                             |              |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)               | 0.001 °      |

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| Spindeldrehzahlen:              |              |
| Stufenlos                       |              |
| von                             | 0 U/min      |
| bis                             | 6000 U/min   |
| Spindelleistung                 | 25 / 35 kW   |
| Maximales Drehmoment            | 80 / 120 Nm  |
| Gegenspindel (mobil):           |              |
| Drehzahl max.                   | 6000 U/min   |
| Spindeldurchlass                | 65 mm        |
| Spindeldurchmesser              | 110 mm       |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)     | 0.001 °      |
| Leistung der Gegenspindel       | 5 / 9 kW     |
| Maximales Drehmoment            | 10.5 / 20 Nm |
| Eilgang X                       | 30 m/min     |
| Eilgang Z                       | 50 m/min     |
| Anschluss 50 Hz 3x              | 400 Volt     |
| Gesamtleistungsbedarf           | 41 kW        |
| Maschinengewicht ca.            | 6500 kg      |
| Abmessungen Maschine:           |              |
| Länge                           | 3600 mm      |
| Breite                          | 1280 mm      |
| Höhe                            | 1950 mm      |
| Diverses Zubehör:               |              |
| Spannzangenaufnahme             |              |
| Beleuchtung                     |              |
| Wasserkühler                    |              |
| Kühlmitteleinrichtung           | 300 l        |
| Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung | 80 bar       |
| Papierfilteranlage              |              |
| Schnittstelle USB               |              |
| Automatische Teileentnahme      |              |
| Teiletransportband              |              |
| Späneförderer                   |              |
| Satz Werkzeughalter             |              |
| Bemerkungen:                    |              |
| Z-Achse revidiert               | 2023         |























