



Inventarnummer: 22408

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
DMG MORI NZX 1500/800SY
FANUC 31iB
2016



Technische Daten

Anzahl Drehspindeln	2
Anzahl Revolver	2
Schwingdurchmesser über Bett	800 mm
Drehdurchmesser maximal	320 mm
Stangendurchmesser max.	52 mm
Revolverschlitten:	
Schlitten 1:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	810 mm
Längsweg (X-Achse)	210 mm
Querweg (Y-Achse)	110 mm
Schlitten 2:	
Längsweg (Z-Achse)	810 mm
Planweg (X-Achse)	210 mm
Querweg (Y-Achse)	110 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	16 (2x)
Angetriebene Werkzeuge Revolver	16
Drehzahlen	6000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	20 mm
Leistung drehende Werkzeuge	7.5 / 5.5 kW
Hauptspindel:	
Spindelnaese	JIS A2-5
Spindelbohrung	61 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	

von	0 U/min
bis	6000 U/min
Spindelleistung	22 / 18.5 kW
Gegenspindel:	
Spindelnase	JIS A2-5
Spindelbohrung	61 mm
Drehzahl max.	6000 U/min
Eilgang X	30 m/min
Eilgang Z	50 m/min
Eilgang Y	20 m/min
Spindelmotor	22 / 18.5 kW
Maschinengewicht ca.	8100 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4396 mm
Breite	2835 mm
Höhe	2320 mm
Diverses Zubehör:	
Direktes Messsystem X-Achse	
Beleuchtung	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Gegenspindel	
Lader-Schnittstelle	
Teilefänger	
Teiletransportband	
Späneförderer	















