



Inventarnummer: 22382

CNC Drehmaschine
GILDEMEISTER CTX 200
HEIDENHAIN ELTROPILOT



Technische Daten

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Spitzenhöhe | 298 mm |
| Umlaufdurchmesser | 440 mm |
| Drehdurchmesser über Planschlitten | 210 mm |
| Spindelbohrung | 56 mm |
| Drehlänge maximal | 305 mm |
| Revolverschlitten: | |
| Verfahrwege: | |
| Längsweg (Z-Achse) | 350 mm |
| Planweg (X-Achse) | 160 mm |
| Revolver: | |
| Anzahl Positionen | 12 |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver | 12 |
| Drehzahlen | 0 - 5000 U/min |
| Leistung drehende Werkzeuge | 3 kW |
| Maximales Drehmoment | 5.7 Nm |
| Werkzeugaufnahme Durchmesser | 20 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 25 U/min |
| bis | 5000 U/min |
| Spindelleistung | 7.5 / 11 kW |
| Maximales Drehmoment | 58 / 84 Nm |
| Reitstock: | |
| Morse Konus | 3 MK |
| Pinolenhub | 120 mm |

| | |
|-------------------------|-----------|
| Pinolendurchmesser | 50 mm |
| Druckleistung | 3 kN |
| Eilgang X | 12 m/min |
| Eilgang Z | 16 m/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 380 Volt |
| Geräuschpegel | 77 dB (A) |
| Gesamtleistungsbedarf | 34 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 3200 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2600 mm |
| Breite | 1700 mm |
| Höhe | 1700 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| 3-Backenfutter Ø | 140 mm |
| Satz weiche Backen | |
| Spannzangenaufnahme | |
| Satz Spannzangen | |
| Hydraulischer Reitstock | |
| Zentralschmierung | |
| Drehspitze | |
| Schnittstelle RS 232 | |
| Bohrfutter | |
| Fusspedal | |
| Satz Stahlhalter | |
| Satz Werkzeughalter | |





HEIDENHAIN

ELTROPILOT











