



Inventarnummer: 22346

CNC Langdrehautomat
TSUGAMI-MORI BS32CE(S)-V
TSUGAMI-MORI MSC-501 (FANUC)
2007



Technische Daten

Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	8 - 32 mm
Drehlänge maximal	250 mm
Bohrdurchmesser max.	12 mm
Gewindedurchmesser max.	10 M (Metrisch)
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	200 U/min
bis	7000 U/min
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	200 U/min
bis	6000 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Werkzeugträger:	
Anzahl Stationen	4
Anzahl Werkzeuge	20
Anzahl angetriebene Werkzeuge	5
Drehwerkzeuge	5 Stk.
Bohrwerkzeuge	6 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	4 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	200 - 5000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.9 kW
Vorschub:	
Stufenlos	

von	1 mm/min
bis	6000 mm/min
Eilgang	20 m/min
Spindelmotor	5.5 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Maschinengewicht ca.	2800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2150 mm
Breite	1500 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
Stangenlademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	EXPRESS 332
Stangenlänge max.	3000 mm
Stangendurchmesser	3 -32 mm
Teilefänger	
Lampe	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Satz Spannzangen	
Schnittstelle RS 232	
Zustandsleuchte	

















