



Inventarnummer: 22341

CNC Mehrspindeldrehautomat
GILDEMEISTER GMC 35 ISM
SIEMENS SINUMERIK
2004



Technische Daten

Anzahl Querschlitten	5
Anzahl Spindeln	5
Anzahl Gegenspindel	1
Durchlass Rundmaterial	35 mm
Werkstücklänge max.	160 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	6000 U/min
Gegenspindel:	
Drehzahlen	6000 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	107 kVA
Maschinengewicht ca.	10000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	9000 mm
Breite	3000 mm
Höhe	2700 mm

Diverses Zubehör:

Stangenlademagazin	IEMCA SIR 36 P
Typ	33 XL
Satz Spannzangen	
Lade-Roboter	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	KNOLL
Satz Werkzeughalter	
Lampe	
Späneförderer	
Teilefänger	
Abgreifspindel	
Werkzeugbruchkontrolle	ARTIS
Feuerlöschanlage	KRAFT & BAUER

Options and accessories :

Collets for main spindles

Collets for counter spindle

Front spindles / fixed or driven

Göldenbodt tool carrier system for cross slides

Tool carrier system Göldenbodt for front spindle

Tool carrier system Göldenbodt for rear end machining

Machine was serviced by Peter Ebert CNC-Technik in April 2015 and the slides overhauled.

























