



Inventarnummer: 22257

CNC Drehautomat
STAR SV-20
FANUC Series 16-T



Technische Daten

Anzahl Achsen total	9
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	20 mm
Drehlänge maximal	205 mm
Spindeldurchlass	26 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	50 U/min
bis	10000 U/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	8
Anzahl angetriebene Werkzeuge	8
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	400 - 6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.75 kW
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	10000 U/min
Max. Abgreiflänge	75 mm
Gewindebohrdurchmesser	8 M (Metrisch)
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	150 mm
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	5
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.5 kW

Bohrdurchmesser max.	14 mm
Gewindebohrdurchmesser	10 M (Metrisch)
Vorschub:	
Stufenlos	
von	0 mm/min
bis	10000 mm/min
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	9 kVA
Maschinengewicht ca.	3400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2670 mm
Breite	1375 mm
Höhe	1650 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung	
Lademagazin	LNS
Typ	MINI-SPRINT S2
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Kühlmitteleinrichtung	170 l
Satz Werkzeughalter	





















