



Inventarnummer: 22237

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
WFL Millturn M30
SIEMENS SINUMERIK 840 C
2002



Technische Daten

Anzahl Spindeln	1
Anzahl Frässpindeln	1
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	600 kg
Drehdurchmesser über Planschlitten	300 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	390 mm
Spindelbohrung	77 mm
Drehlänge maximal	1000 mm
Drehdurchmesser maximal	300 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	1120 mm
Planweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	160 (+/-80) mm
Eilgang X	25 m/min
Eilgang Y	10 m/min
Eilgang Z	25 m/min
Werkzeugaufnahme: HSK-A	50
Werkzeugmagazin fest, Anzahl Werkzeuge	96
Werkzeugdurchmesser max.	70 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	90 mm
Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	4 kg
Spindeldrehzahlen:	
von	10 U/min
bis	5000 U/min
Spindelleistung	22 / 37 kW
Maximales Drehmoment	940 Nm

Reitstock-Pinolenaufnahme:	SK 30
Reitstock:	
Eilgang	10 m/min
Druckleistung	12 kN
Frässpindel:	
Fräserdrehzahlen	4000 U/min
Antrieb Frässpindel	9 kW
B-Achse Schwenkbereich	+/- 90 °
B-Achse Auflösung max.	0.001 °
Maschinengewicht ca.	11000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5300 mm
Breite	3400 mm
Höhe	2700 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	250 mm
Mitlaufende Lünette hydraulisch	
Spannbereich	20 - 165 mm
Hydraulischer Reitstock	
Wasserkühler	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	80 bar
Späneförderer	
Fusspedal	
Satz Werkzeughalter	
Zustandsleuchte	



























