



Inventarnummer: 22200

CNC Werkzeugschleifmaschine
ROLLOMATIC 6000XL
Fanuc 160-iMB
2005



Technische Daten

X-Achse	280 mm
Y-Achse	245 mm
Z-Achse	355 mm
Schleifdurchmesser	2 - 32 mm
Schleifscheibendurchmesser max.	200 mm
A-Achse (Schleifkopf rotation)	240 °
Auflösung	0.0001 °
Werkstückspindeldrehzahl	60 U/min
B-Achse Schwenkbereich	135 °
B-Achse Auflösung max.	0.0001 °
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.0001 °
Werkstückspindelstock:	
Spannzangenaufnahme	31 / 20 W
Drehzahl der Schleifspindel:	
von	0 U/min
bis	8000 U/min
Eilgang X	20 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	20 m/min
Anschluss 60 Hz	480 Volt
Schleifspindelmotor	20 kW
Abmessungen Maschine:	
Länge	2640 mm
Breite	2380 mm
Höhe	2720 mm

Diverses Zubehör:

Satz Spannzangen

Satz Flansche

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

ELBARON

Werkstücklader

Control System:

- Machine control FANUC 160-iMB 9-axis

Interface FANUC/PC including Windows 2000

Rollomatic Software:

Grinding: Endmills, ballnose and radius endmills

Taper tools, ballnose and radius taper endmills

Drills/step drills, step tools

Burs (industrial, aluminum-cut, surgical, dental)

Routers

Medical/surgical components

Simulation: VirtualGrind PC programming system/simulation

FluteCalc 2-D simulation of flute shapes

3DCalc 3-D simulation of any tools

BurCalc 2-D and 3-D simulation of burs

TaperCalc 2-D and 3D simulation of tapered tools

ISO programming using Rollomatic co-ordinate system, incl. 3-D simulation

Probing routines (flutes and coolant holes)

Teach-in (wheel shapes and machine calibrations)

Graphic wheel display with zero offsets

Various control diagnostics















