



Inventarnummer: 22166

Horizontal Bearbeitungszenter mit 2  
Spindeln  
STAMA MC 326 / TWIN  
FANUC 31i-A5  
2011



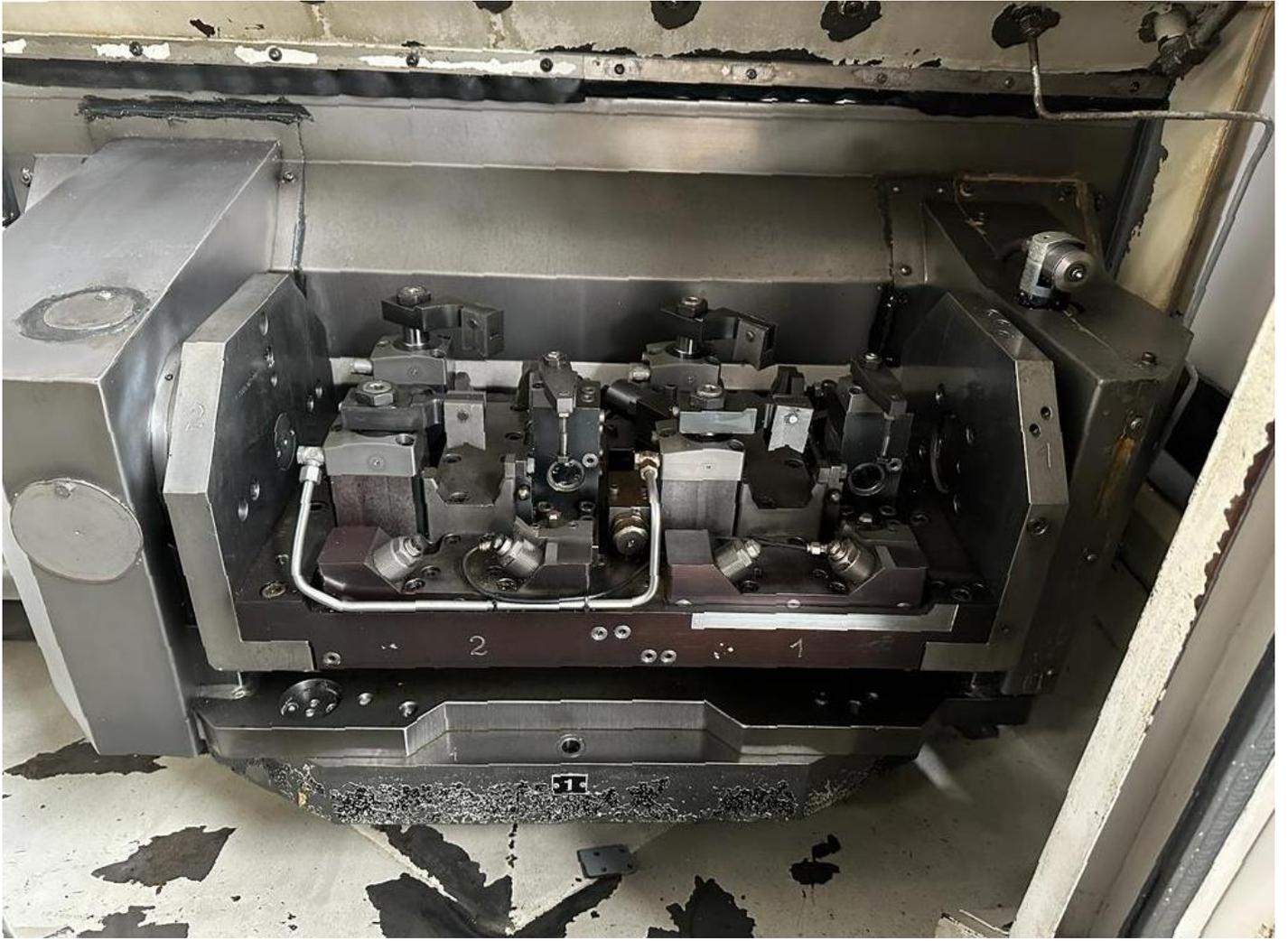
### Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Tische	2
Anzahl Spindeln	2
Tischlänge	700 mm
Tischbreite	350 mm
Anzahl T-Nuten:	2
T-Nutenbreite	14H12 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	450 kg
Längsweg (X-Achse)	520 mm
Querweg (Y-Achse)	360 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	360 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	2 x 21
Werkzeugdurchmesser	88 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	5 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.4 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	200 - 560 mm
Spindelabstand	266 mm
Spindeldrehzahl:	

von	36 U/min
bis	12000 U/min
Eilgang	60 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	18.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	40 kVA
Maschinengewicht ca.	5600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3300 mm
Breite	3300 mm
Höhe	3200 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	
Papierfilteranlage	
Späneförderer	



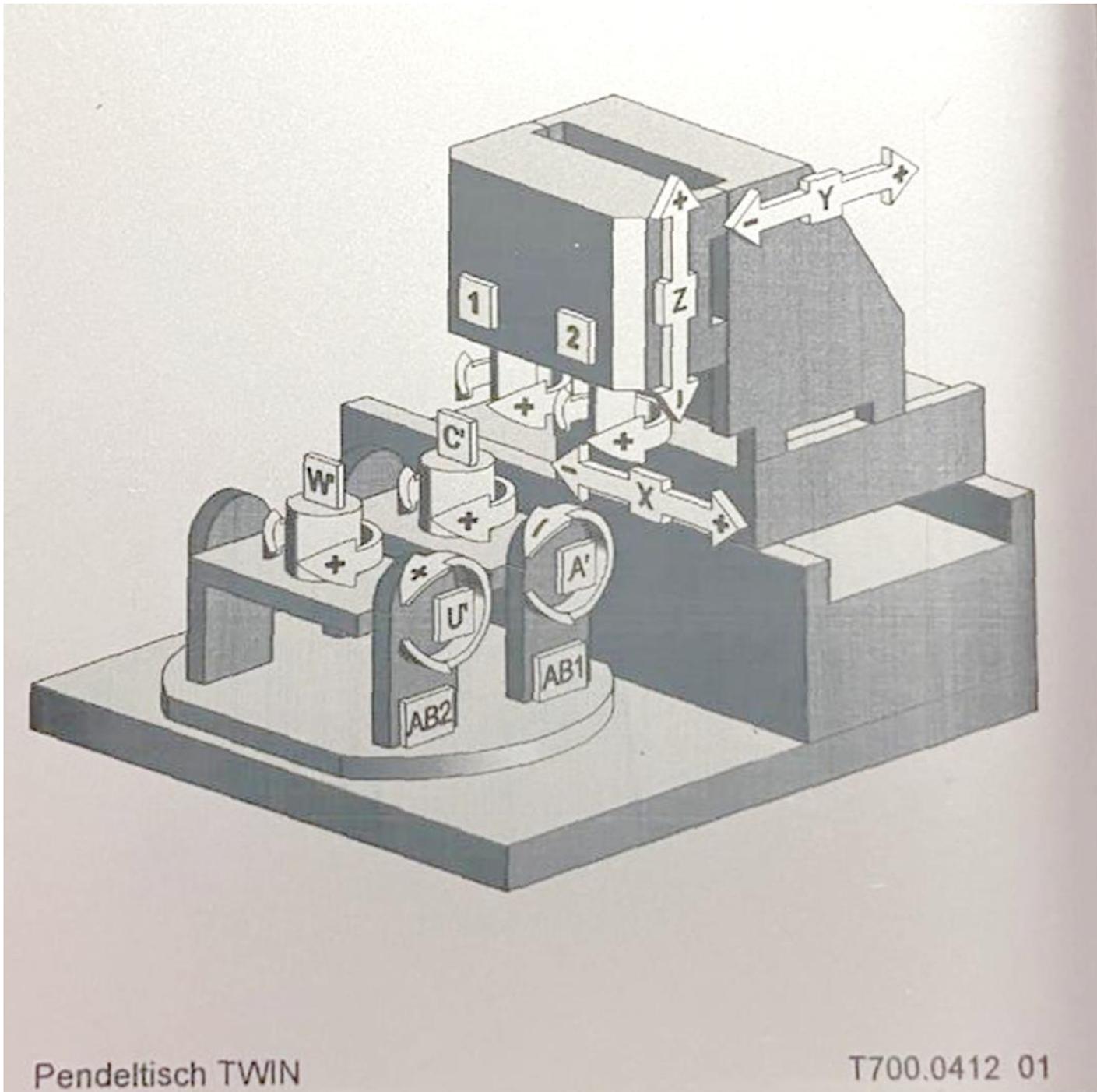












Pendeltisch TWIN

T700.0412 01

