



Inventarnummer: 22165

Mehrspindeldrehautomat
TORNOS BS 20 B



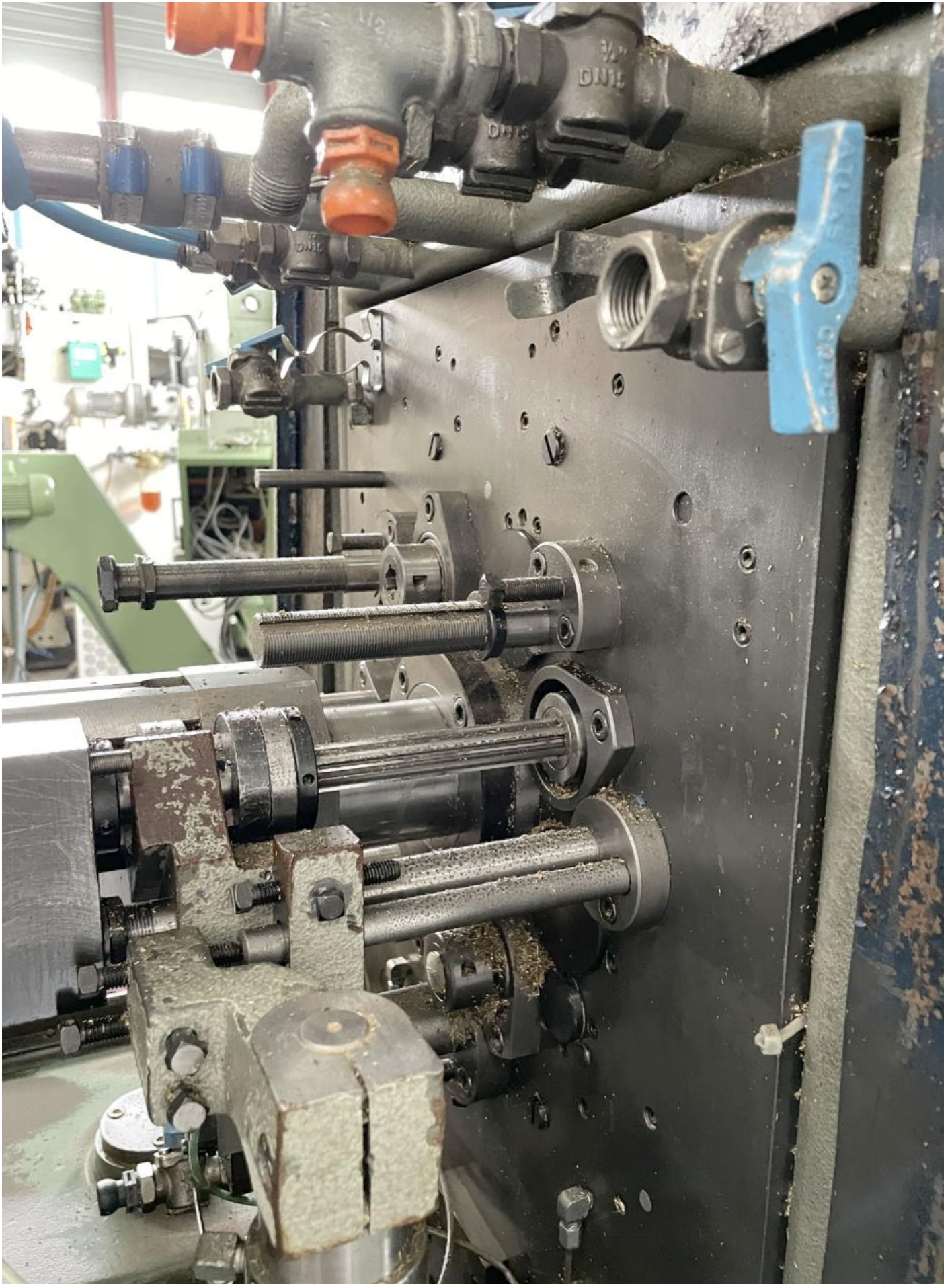
Technische Daten

Anzahl Spindeln	8
Durchlass Rundmaterial	22.0 mm
Durchlass Vierkantmaterial	15.0 mm
Durchlass Sechskantmaterial	19 mm
Grösster Stangenvorschub	60 mm
Grösste Drehlänge	60 mm
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	20
von	625 U/min
bis	6035 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung	55.0 kW
Maschinengewicht ca.	5100 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2465 mm
Breite	1200 mm
Höhe	1700 mm
Diverses Zubehör:	
Stangenlademagazin	IEMCA
Typ	SIR 25









TORNOS BECHLER MOUTIER-SUISSE

Tableau des vitesses Speed-chart Geschwindigkeits-Tabelle

Moteur des broches Spindel-Antriebsmotor Spindelmotor 1455 U/min R.P.M.

Moteur commande Adreßmotor Drive motor 1400 U/min R.P.M.

Position stativer Oberblech Steile Position lifting block

165' acceleration à 40 U/min
165' Schleunigung bei 40 U/min
165' high speed by 40 R.P.M.

165' acceleration à 60 U/min
165' Schleunigung bei 60 U/min
165' high speed by 60 R.P.M.

Spindelrev./min Spindle rev./min Spindel U/min	Motor 1455										Motor 1400									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
620	700	790	885	995	1115	1250	1405	1580	1785	2015	2275	2675	3000	3385	3775	4235	4765	5350	6035	
490	555	625	700	790	895	1015	1145	1295	1475	1680	1915	2185	2490	2835	3220	3650	4130	4660	5250	5900
410	465	525	590	660	740	830	935	1055	1190	1340	1505	1690	1895	2130	2395	2700	3045	3430	3860	4340
340	385	435	490	550	615	690	775	875	990	1120	1265	1425	1600	1795	2015	2260	2540	2855	3205	3595
285	330	380	435	495	560	635	720	820	940	1075	1225	1395	1580	1785	2005	2250	2530	2845	3195	3585
240	275	310	345	390	435	495	565	650	750	860	980	1110	1255	1420	1605	1810	2040	2300	2590	2915
200	230	265	295	330	370	415	470	535	615	710	815	930	1060	1215	1390	1585	1805	2050	2325	2630
172	200	230	255	295	330	380	430	495	575	665	765	880	1010	1170	1350	1550	1775	2025	2300	2600
150	169	191	210	240	270	300	340	390	450	515	585	665	755	855	965	1090	1230	1385	1555	1740
128	144	163	183	206	230	255	290	335	390	450	515	590	680	785	900	1030	1175	1335	1505	1690
107	121	137	154	173	194	215	240	275	310	355	405	465	535	615	705	805	915	1035	1165	1305
90	103	118	134	154	174	195	220	255	295	340	390	450	520	600	690	795	910	1035	1170	1315
74	84	95	108	123	140	158	180	205	235	270	310	360	420	490	570	660	765	880	1005	1140
60	68	77	88	99	109	123	141	160	180	205	230	260	295	335	380	430	485	545	610	680
50	56	63	71	80	89	100	113	127	143	160	180	205	230	260	295	335	380	430	485	545
41	47	53	60	67	75	84	94	106	120	137	155	175	195	220	250	285	330	380	435	495
35	39	45	50	56	63	71	80	90	102	115	130	145	165	185	210	240	275	320	370	425
29	33	38	42	48	53	60	67	76	86	97	109	123	140	158	180	205	235	275	320	370
24	28	32	36	40	45	51	57	64	73	83	93	105	120	137	155	175	195	220	250	285
20	23	26	29	33	37	41	47	53	60	69	79	90	103	118	135	155	175	200	230	265
16	19	22	25	28	31	35	39	45	51	58	67	77	89	102	117	135	155	175	200	230
13	15	17	19	22	25	28	31	35	39	44	50	57	64	73	83	93	105	120	137	155
11	12	14	15	17	19	22	25	28	31	35	40	47	53	60	69	79	90	103	118	135
9	10	11	12	14	15	17	19	22	25	28	34	40	46	53	61	70	80	92	106	122
8	9	10	11	12	14	15	17	19	22	25	30	36	42	49	57	66	76	87	100	116
7	8	9	10	11	12	14	15	17	19	22	27	32	38	45	52	60	69	80	92	107
6	7	8	9	10	11	12	14	15	17	19	24	29	34	41	48	56	64	74	85	98
5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	17	21	26	31	38	45	52	60	69	80	92
4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	19	23	28	34	41	48	56	64	74	85
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	17	21	25	31	38	45	52	60	69	80
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	15	19	23	28	34	41	48	56	64	74
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	17	21	26	31	38	45	52	60	69

Tararage - Gewindeschneiden Threading

Spindelumdrehung pro Gewinde Spindle rev. per thread

Rechts Right-hand
Links Left-hand

Détarage - Rücklauf Threading-off

Spindelumdrehungen auf 1" Spindle revolutions per 1" work cycle

Perceur tournant - Schnellbohrspindel High speed drilling spindle

Winkel de perceuse - Vitesse de la table à 3 Rotations/minuten - Spindelgeschwindigkeit - Spindel U/min à 3

Spindelgeschwindigkeit - Spindel U/min à 3

Winkel de perceuse - Vitesse de la table à 3 Rotations/minuten - Spindelgeschwindigkeit - Spindel U/min à 3

Spindelgeschwindigkeit - Spindel U/min à 3

Winkel de perceuse - Vitesse de la table à 3 Rotations/minuten - Spindelgeschwindigkeit - Spindel U/min à 3



