



Inventarnummer: 22163

CNC Fräsmaschine
HERMLE UWF 900
HEIDENHAIN TNC 355



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	900 mm
Tischbreite	458 mm
Anzahl T-Nuten:	7
T-Nutenbreite	14H7 mm
Abstand der T-Nuten	63 mm
Längsweg (X-Achse)	600 mm
Querbewegung (Y-Achse)	400 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	420 mm
Spindelaufnahme	40 DIN 2079 ISO
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	20 U/min
bis	4000 U/min
Vorschübe (X, Y, Z)	1 - 5000 mm/min
Eilgang: Längs	7 m/min
Eilgang: Quer	7 m/min
Eilgang: Vertikal	6 m/min
Weg der Vertikalpinole	75 mm
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Frässpindelmotor	5.9 kW
Gesamtleistungsbedarf	13 kW
Maschinengewicht ca.	2300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2800 mm
Breite	2200 mm

Höhe

2100 mm

Diverses Zubehör:

Spritzschutzkabine komplett

Satz Werkzeughalter

Kühlmitteleinrichtung

Maschinenlampe







FONCTIONS AUXILIAIRES

- M00 Arrêt programmé
- M02 Fin de programme
- M03 Broche marche sans horaire
- M04 Broche marche sans horaire
- M05 "ARRET" broche
- M06 Appel changement d'outil
- M07 Arrosage II "MARCHÉ"
- M08 Arrosage "MARCHÉ"
- M09 Arrosage "STOP"
- M13 Broche sans horaire et arrosage "MARCHÉ"
- M14 Broche sans horaire et arrosage "MARCHÉ"
- M15 Impulsion pour diviseur
- M18 Impulsion pour graissage
- M19 Orientation broche universelle
- M23 Déblocage orientation table universelle
- M24 Blocage orientation table universelle
- M25 Déblocage plateau de table
- M26 Blocage plateau de table
- M30 Fin de programme avec retour au début du programme





