



Inventarnummer: 22081

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 31 LEAN CNC
GE FANUC Series 21i-T
2002



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	80 kg
Schleifscheibe rechts und links	
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	2+1
Schleifscheibendrehzahlen:	
von	1400 U/min
bis	3200 U/min
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	1 °
Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	800 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	254 mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	1000 U/min
Tippgeschwindigkeit	30 U/min
Drehbar	-15 / + 195 °
Spindelkonus: MK	4
Antriebsleistung	2.8 kW

Reitstock:

mit Mikroverstellung

Reitstock-Pinolenaufnahme: 3 MK

Pinolenhub 35 mm

Pinolendurchmesser 50 mm

Anschluss an Druckluft 5 - 7 bar

Anschluss 50 Hz 3x 380 Volt

Schleifspindelmotor 7.5 kW

Gesamtleistungsbedarf 32 kVA

Maschinengewicht ca. 5200 kg

Diverses Zubehör:

Pneumatische Abhebung

Vorbereitung für Kühlmiteleinrichtung

Touchtaster MARPOSS

Innenschleifeinrichtung:

Anzahl Spindeln 1

Drehzahlen:

bis 30000 U/min

Beleuchtung

Zustellung SENSITRON

Serielle Schnittstelle RS-232





