



Inventarnummer: 21975

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-T
GE FANUC Series 18i
2000



Technische Daten

Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge maximal	630 mm
Stangendurchlass	60 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	672 mm
Planweg (X-Achse)	230 mm
Auflösung	0.001 mm
Revolverschlitten: Anzahl	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	12
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	30 U/min
bis	4000 U/min
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschub	0 - 5000 mm/min
Eilgang X	8 m/min
Eilgang Y	10 m/min

Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 - 7 bar
Förderleistung Kühlwasserpumpe	10 l/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Geräuschpegel	75 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA
Maschinengewicht ca.	2460 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2301 mm
Breite	1460 mm
Höhe	1676 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	170 mm
3-Backenfutter Ø	200 mm
4-Backenfutter Ø	200 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Mitlaufende Lünette	
Feste Lünette	
Spannzangenaufnahme	
Satz Spannzangen	B45
Lampe	
Reitstock mit Kreuzrad	
Werkzeugschrank	
Zentriermikroskop	
Satz Spitzen	
Drehspitze	
Schnittstelle RS 232	
Fusspedal	
Satz Drehstähle	
Satz Stahlhalter	
Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	























