MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21814

Horizontal Bearbeitungszenter
OKK HM-40
FANUC Series 16i-M

Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	620 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	560 mm
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	450 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser max.	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	1.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 Sekunden
Werkzeugaufnahme: BT	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 710 mm
Spindeldrehzahl:	
Anzahl (Stufen)	2

von	30 U/min
bis	16000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 40000 mm/min
Eilgang	40 m/min
Anschluss an Druckluft	4 - 6 bar
Spindelmotor	18.5 / 22 kW
Maschinengewicht ca.	10000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3940 mm
Breite	2510 mm
Höhe	2900 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Zustandsleuchte	

OKK
HM40

OKK
HM40

O2000 HAUPTPROGRAMM
FANUC Series 16i-M
00000 N00000
X 230.000
Y 420.600
Z 549.900
B 0.000
F 0
100
CYCLE START
FEED HOLD
EMG STOP

1