



Inventarnummer: 21814

Horizontal Bearbeitungszenter
OKK HM-40
FANUC Series 16i-M



Technische Daten

| | |
|--|--------------|
| Anzahl Achsen total | 4 |
| Längsweg (X-Achse) | 620 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 560 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 560 mm |
| Palettenwechseleinrichtung: | |
| Anzahl | |
| Länge | 400 mm |
| Breite | 400 mm |
| Max. Werkstückgewicht | 450 kg |
| Werkzeugwechsler: | |
| Anzahl Werkzeuge | 40 |
| Werkzeugdurchmesser max. | 82 mm |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 140 mm |
| Maximale Werkzeuglänge | 300 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 12 kg |
| Werkzeugwechselzeit | 1.3 Sekunden |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit | 4 Sekunden |
| Werkzeugaufnahme: BT | 40 |
| Abstand zwischen Spindelnase und Tisch | 150 - 710 mm |
| Spindeldrehzahl: | |
| Anzahl (Stufen) | 2 |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| von | 30 U/min |
| bis | 16000 U/min |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 40000 mm/min |
| Eilgang | 40 m/min |
| Anschluss an Druckluft | 4 - 6 bar |
| Spindelmotor | 18.5 / 22 kW |
| Maschinengewicht ca. | 10000 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 3940 mm |
| Breite | 2510 mm |
| Höhe | 2900 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Kühlmitteleinrichtung | 400 l |
| Kühlmittel durch die Spindel (IKZ) | 20 bar |
| Späneförderer | |
| Zustandsleuchte | |















