



Inventarnummer: 21760

Horizontal Bearbeitungszentrum
DIXI DPC 100
GE FANUC Series 16-T
2000



Technische Daten

| | |
|---|--------------|
| Anzahl Achsen total | 4 |
| Längsweg (X-Achse) | 500 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 400 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 500 mm |
| B-Achse | |
| Paletten: | |
| Anzahl | 4 |
| Länge | 400 mm |
| Breite | 400 mm |
| Max. Werkstückgewicht | 300 kg |
| Werkzeugwechsler: | |
| Anzahl Werkzeuge | 96 |
| Werkzeugdurchmesser max. | 80 mm |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 160 mm |
| Maximale Werkzeuglänge | 300 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 12 kg |
| Werkzeugwechselzeit | 2.5 Sekunden |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit | 6 Sekunden |
| Werkzeugaufnahme: ISO | 40 DIN69871 |
| Abstand zwischen Spindelnase und Tisch | 100 - 600 mm |
| Abstand zwischen Vertikal- spindel und Tisch | 20 - 420 mm |
| Spindeldrehzahl: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 U/min |
| bis | 12000 U/min |

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 12000 mm/min |
| Eilgang | 20 m/min |
| Anschluss an Druckluft | 6 bar |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Spindelleistung | 5.5 / 7.5 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 60 kVA |
| Geräuschpegel | 75 dB (A) |
| Maschinengewicht ca. | 6000 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 4330 mm |
| Breite | 3200 mm |
| Höhe | 2520 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Kühlmitteleinrichtung | 500 l |
| Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung | 65 bar |
| Papierfilteranlage | |
| 3D Messtaster | RENISHAW |
| Späneförderer | |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung | |
| Spindelkühlung | |









