



Inventarnummer: 21739

CNC Drehmaschine  
NAKAMURA-TOME WT-150  
GE FANUC Series 16i-MB  
2003



### Technische Daten

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Anzahl Spindeln                    | 2               |
| Anzahl Revolver                    | 2               |
| Drehdurchmesser über Planschlitten | 310 mm          |
| Spindelbohrung                     | 51 mm           |
| Drehdurchmesser                    | 310 mm          |
| Drehlänge                          | 255 / 755 mm    |
| Schlitten 1:                       |                 |
| Längsweg (X-Achse)                 | 207.5 mm        |
| Planweg (Z-Achse)                  | 300 mm          |
| Revolverschlitten:                 |                 |
| Anzahl Positionen Revolver 1       | 12              |
| Anzahl Positionen Revolver 2       | 12              |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver 1  | 12              |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver 2  | 12              |
| Drehzahlen                         | 60 - 6000 U/min |
| Leistung drehende Werkzeuge        | 3.2 / 2.7 kW    |
| Werkzeugaufnahme:                  |                 |
| Werkzeugaufnahme Durchmesser       | 25 mm           |
| Spindelaufnahme:                   |                 |
| Camlock                            | A2-5            |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)        | 0.001 °         |
| Gegenspindel:                      |                 |
| Drehzahl max.                      | 6000 U/min      |
| Spindeldurchlass                   | 42 mm           |
| Leistung der Gegenspindel          | 7.5 / 5.5 kW    |
| Y-Achse                            | 2 x +/- 30 mm   |

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| Eilgang                         | X=12 / Z=40 m/min |
| Einschaltzeit                   | 84881 Stunden     |
| Betriebszeit                    | 22689 Stunden     |
| Arbeitszeit                     | 5534 Stunden      |
| Spindelmotor                    | 7.5 / 5.5 kW      |
| Anschluss 50 Hz 3x              | 400 Volt          |
| Maschinengewicht ca.            | 8500 kg           |
| Abmessungen Maschine:           |                   |
| Länge                           | 3850 mm           |
| Breite                          | 2330 mm           |
| Höhe                            | 2320 mm           |
| Diverses Zubehör:               |                   |
| Beleuchtung                     |                   |
| Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung |                   |
| Teilefänger                     |                   |
| Späneförderer                   |                   |
| Fusspedal                       |                   |
| Satz Stahlhalter                |                   |
| Satz Werkzeughalter             |                   |

















