



Inventarnummer: 21706

Drahterodiermaschine
FANUC Robocut Alpha 0C
FANUC Series 16-W



Technische Daten

Grösste Werkstückabmessungen:

Länge	650 mm
Breite	420 mm
Höhe	180 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	250 kg
Längsverstellung (X-Achse)	320 mm
Querverstellung (Y-Achse)	220 mm
Vertikalverstellung (Z-Achse)	180 mm
U-Achse	120 mm
V-Achse	120 mm
Eilgang	900 mm/min
Konisch-Schneiden +/-	30 °
Drahtdurchmesser:	
von	0.1 mm
bis	0.3 mm
Spulengewicht max.	6 kg
Gesamtleistungsbedarf	11 kVA
Gesamtvolumen Dielektrikum	390 l
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	11 kVA
Maschinengewicht ca.	1500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1800 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2000 mm

Diverses Zubehör:

Lampe

Schnittstelle RS 232



FANUC Series 16-W

Werkzeug vor Maschine einschalten

GENERATORDATEN EINSTELLEN		20000 10000	13/10/18 11:36
AKTIVE EDM DATEI	0	GRAPHIK NR.	8000
(1.237/ 2/.25/C2)		RELATIVE	ABSOLUTE
IMPULSMODUS	1	X	55.9900 X 55.9900
SPANNUNG	1	Y	37.6380 Y 37.6380
IMPULS OUT	3	U	0.0000 U 0.0000
IMPULS DAUER	9	Z	58.9600 Z 60.8723
IMPULS PAUSE	44		
SERVO SPG.	36	MASCHINE	VORSCHUB 0.0000
STORM KONTR. WP1	8	X	-63.4108 LAENGE 0.0000
OFFTIME KONTR. WP2	3	Y	-75.3690 GES. LAENGE 438.9122
AC-GENERATOR	1	U	-59.9491 ERODIER 1H53/315
ZUGSPANNUNG	1700	U	-60.1101 SPANNUNG 0
DRAHTGESCHW	1	Z	-120.5536 ENTL. STROM 0.0
WASSERDRUCK	11		OFFSET
WATER CONT. (FC)	0	FILTER DRUCK	0.2 G40 0.1380
VORSCHUB (SPD)	6.6		
WIDERSTAND	5.0		
X10000 ΩCM (4, 7)			

053 DIE TÜR AM ARBEITSBECKEN IST OFFEN.

1 ~ 15 MANUELL S-BEREIT

- < POS. NC PROGR. GRAFIK VOREIN STELL. EDM MANUELL POS EDM GRAFH. START EDM 1/0 GRAFH. ANZGE.

POSITIONING

POS VERT POS

+Y +Z +V
 -X +X -U VRT +U
 -Y -Z -V

EXECUTION

EXEC STOP PAUSE

MAN MODE

JOG STEP
 X0.1 X1
 X100 X10
 X1000 POS

AUTO MODE

MDI WMT MWM EDIT
 O STP B SWP S BLK D SUN
 J RA A VRT LABEL W LCK
 M PR S PR RE-SET READY

CONDITION

- +

MACHING CONDITION

ALARM STOP PAUSE READY





