



Inventarnummer: 21634

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
INDEX G 200 COMPACT
SIEMENS SINUMERIK C
2002



Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Spindelbohrung	65 mm
Drehdurchmesser	200 mm
Drehlänge	400 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	14
Anzahl Positionen Revolver 2	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	14
Drehzahlen	6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	5.5 kW
Werkzeugaufnahme DIN	69 880
Schaltzeit	0.4 Sekunden
Oberer Revolverkopf:	
X-Achse	155 mm
Y-Achse	120 mm
Z-Achse	400 mm
Unterer Revolverkopf:	
X-Achse	105 mm
Z-Achse	400 mm
Hauptspindel:	
Spindeldurchlass	60 mm
Spannzangenaufnahme Typ	HEINBUCH BZI 65
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	

bis	6000 U/min
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6000 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	F66
Spindeldurchlass	60 mm
Spindeldurchmesser	160 mm
Gegenspindelweg	445 mm
Eilgang X	22.5 m/min
Eilgang Z	45 m/min
Eilgang Y	7.5 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	40 kW
Maschinengewicht ca.	4280 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Spannzangen	
Beleuchtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Lademagazin	LNS
Typ	HYDROBAR SPRINT
Stangenlänge max.	3200 mm
Schnittstelle RS 232	
Teiletransportband	
Späneförderer	
Fusspedal	
Satz Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	
Werkzeugvoreinstellgerät	ZOLLER
Feuerlöschanlage	
Rotierendes Sichtfenster	



























