



Inventarnummer: 21612

CNC Vertikalfräsmaschine
HERMLE UWF 851 H
HEIDENHAIN 407 / 415



Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total | 3 |
| Arbeitstisch: | |
| Länge | 600 mm |
| Breite | 395 mm |
| Anzahl T-Nuten: | 5 |
| T-Nutenbreite | 14H7 mm |
| Abstand der T-Nuten | 63 mm |
| Drehbereich | 360 ° |
| Schwenkbereich | +/-45 ° |
| Kippbereich | +15 / -45 ° |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 180 kg |
| Längsweg (X-Achse) | 600 mm |
| Querbewegung (Y-Achse) | 450 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 400 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 500 kg |
| Spindelaufnahme | 40 ISO |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 20 U/min |
| bis | 4500 U/min |
| Werkzeugaufnahme: SK | 40 |
| Vorschübe (X, Y, Z) | 1 - 10000 mm/min |
| Vorschübe: | |
| Stufenlos | |
| Eilgang | 10 m/min |
| Weg der Vertikalpinole | 75 mm |

| | | |
|--------------------------------------|----|----------|
| Anschluss 50 Hz | 3x | 380 Volt |
| Frässpindelmotor | | 8 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | | 15 kW |
| Maschinengewicht ca. | | 2700 kg |
| Abmessungen Maschine: | | |
| Länge | | 3100 mm |
| Breite | | 2000 mm |
| Höhe | | 1930 mm |
| Diverses Zubehör: | | |
| Direktes Messsystem X-und Y-Achse | | |
| Dreh-Kipp- und Schwenktisch manuell | | |
| Elektronisches Handrad | | |
| Hydraulische Werkzeugschnellspannung | | |
| Vertikalfräskopf | | |
| Spritzschuttkabine komplett | | |
| Kühlmitteleinrichtung | | 100 l |
| Maschinenlampe | | |
| Werkzeugschrank | | |

















Bedienungs-Handbuch

Dialog-Programmierung

TNC 407/TNC 415 Bahnsteuerung



July '91