



Inventarnummer: 21442

CNC Werkzeugschleifmaschine
SCHNEEBERGER GEMINI DMR
GE FANUC Series 160i-MB
2004



Technische Daten

Anzahl Achsen simultan	5
Spitzenhöhe	210 mm
Tischlänge	500 mm
Tischbreite	145 mm
X-Achse	380 mm
Y-Achse	300 mm
Z-Achse	280 mm
Schleifdurchmesser	240 mm
Schleifscheibendurchmesser	50 - 250 mm
A-Achse (Schleifkopf rotation)	360 °
C-Achse (Werkzeug rotation)	210 °
Auflösung	0.0001 °
Werkzeugaufnahme: HSK	50
Drehzahl der Schleifspindel:	
Stufenlos	
von	50 U/min
bis	10000 U/min
Verfahrgeschwindigkeit längs max.	20 m/min
Verfahrgeschwindigkeit quer max.	5 m/min
Verfahrgeschwindigkeit vertikal max.	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	9 kW
Gesamtleistungsbedarf	27 kVA
Maschinengewicht ca.	8000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2270 mm

Breite 1700 mm

Höhe 2260 mm

Diverses Zubehör:

3D Messtaster

Satz Spannzangen

Satz Flansche

Satz Schleifscheibenaufnahmen

Reitstock

Kühlmitteleinrichtung

Schleiföl-Reinigungscentrifuge

Satz Schleifscheiben

CNC Abrichtvorrichtung

Schwenkbare Doppel-Schleifspindel

Satz Bedienungsschlüssel

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung ELBARON

Lade und Entlade Roboter

Feuerlöschanlage



















